

石碣五金精密加工 晋忠兴精密 五金精密加工

产品名称	石碣五金精密加工 晋忠兴精密 五金精密加工
公司名称	东莞市晋忠兴精密五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇塘沥村碧湖村小组1号B48-50号铺
联系电话	13532651568 13532651568

产品详情

五金加工是根据生产需要进行材料供应，例如小零件的生产可以去冲压机进行锣切割和CNC加工处理，眼镜零件、汽车零件的生产很多。而其中的车削外圆面是五金加工外圆面的一种基本方法，基本都用车床加工。那五金加工中的车削外圆面都有什么特点呢？一、刀具简单，制造方便，刃磨和安装。

二、切削过程平稳，切削力变动小，有利于采用高切削速度，提高生产率。

三、机床通用性好，可一次装夹加工外圆、端面、内孔、螺纹和倒角等。各表面间的相互位置精度易于保证。

四、适用于有色金属零件的精加工。

精密五金加工的工艺过程

一、粗加工阶段。每个五金加工面的加工余量大部分切除，加工精度基准，主要考虑尽可能提高生产率。

二、半精加工阶段。为了做好表面精加工的准备，要求达到一定的加工精度，保证适当的精加工余量，清溪五金精密加工，同时完成二次表面加工。三、精加工。在此阶段，采用大切削速度、小进给速度和切削深度来切断前道工序留下的精加工余量，使零件表面达到图纸的技术要求。

四、光整加工。主要用于降低表面粗糙度或强化加工表面，主要用于表面粗糙度要求高($ra < 0.32 \mu m$)的表面加工。

五、超精密加工。加工精度在0.1-0.01微米之间，凤岗五金精密加工，表面粗糙度值 $ra < 0.001 \mu m$ ，主要加工方法有:精密切削、镜面精磨、精密研磨抛光等。

五金加工件的粗糙度对其品质的影响

一、五金加工件表面粗糙，会导致接触面积减小，单位面积压力增大，接触变形增大，五金精密加工，摩擦阻力增大，磨损加快。

二、五金加工的配件表面粗糙度会影响五金配件的性质。对于间隙之间的配合，表面粗糙易磨损，间隙快速增大的过剩配合，组装时可以平整微小的凸峰，有效的过剩量减少，降低金属制品配合部件的强度。

三、五金加工件表面粗糙，凹下去的地方容易积存腐蚀性物质，难以清除，石碣五金精密加工，导致五金加工件的表面腐蚀。

四、五金加工件承受超出负荷时，五金加工金属零件的凹谷容易产生应力集中，导致金属零件开裂从而造成金属零件。

石碣五金精密加工-晋忠兴精密(在线咨询)-五金精密加工由东莞市晋忠兴精密五金制品有限公司提供。东莞市晋忠兴精密五金制品有限公司是一家从事“五金制品加工,精密五金加工,CNC加工,复合五金加工”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“五金制品加工,精密五金加工,CNC加工,复合五金加工”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使晋忠兴精密在五金冲压件中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司还是从事五轴加工，五轴加工订制，五轴加工公司的厂家，欢迎来电咨询。