

三特硬质合金有限公司 硬质合金轧辊 合金轧辊

产品名称	三特硬质合金有限公司 硬质合金轧辊 合金轧辊
公司名称	佛山市南海区三特硬质合金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市南海区狮山镇罗村上柏为群商铺南13号
联系电话	13703081891

产品详情

钨钢材料精磨时选择适当的砂轮十分重要，当加工硬质合金、钨钢、淬火硬度高的材料时，优先采用有机粘结剂的金刚石砂轮，有机粘结剂砂轮自磨性好，磨出的工件粗糙度可达Ra0.2 μm，合金铸铁轧辊，近年来，合金轧辊，随着新材料的应用，CBN（立方氮化硼）砂轮显示出十分好的加工效果，硬质合金轧辊，在数控成型磨床、坐标磨床、CNC内外圆磨床上精加工，效果优于其它种类砂轮。在磨削加工中，要注意及时修整砂轮，保持砂轮的锐利，当砂轮钝化后，会在工件表面滑擦、挤压，造成工件表面，强度降低。

塑料模具的性能要求：

塑料模具的组成零件按其用途可分为两大类，一类为结构零件，包括浇注系统、导向件、定(动)模板、顶出机构件、支承件等，合金轧辊用什么形号刀铣，选用材料一般为中、低碳的碳素结构钢或合金。另一类为成型零件。包括型腔、型芯、镶嵌件等，是直接成型塑料制件的关键零部件。塑料模具的工作温度在200—300℃。塑料模具型腔复杂，尺寸精度和表面粗糙度要求高，对塑料模具钢的机械加工性能、镜面抛光研磨性能、热处理变形和尺寸稳定性等方面都提出了相应的要求。因此在选用模具材料时，应在保证模具使用性能要求的同时，尽可能地高其加工工艺性能。其选用原则主要有以下几点：1)具有一定的综合力学性能。成型零件在工作过程中要承受温度、压力、侵蚀和磨损，因而要求具有一定的强度和塑性、韧性。(2)模具型腔表面应具有足够厚的硬化层，有一定的硬度和耐磨性。(3)切削加工性好。塑料模形状往往比较复杂，切削加工成本常占到模具的绝大部分(一般约75%)，因而要求具有良好的切削加工性。(4)根据塑料件的尺寸大小及精度要求选用。对大型的注射模，当塑料件生产批量大时，采用预硬化钢，以防止热处理变形。

RDKW1003(R5)，佛山市南海区三特硬质合金有限公司刀片RDKW1003具有的抗高温氧化性，出色的抗热裂性能。适用于不锈钢的粗铣及半精铣，主要应用于阀门行业、电子行业、IT行业等。Excelient high-temperature oxidation resistance and hot cracking resistance.Suitable for stainless steel rough milling and semi finish milling , mainly used in the valve industry , electronic industry , IT industry , etc.....三特硬质合金有限公司自

创建以来，坚持“质量是企业的生命”和“客户是上帝”的指导思想。三特硬质合金有限公司(图)-硬质合金轧辊-合金轧辊由佛山市南海区三特硬质合金有限公司提供。三特硬质合金有限公司(图)-硬质合金轧辊-合金轧辊是佛山市南海区三特硬质合金有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：吴彬泉。