

## 第三方验货，第三方验货公司，质检公司，代理验货

|      |   |
|------|---|
| 产品名称 | 第三方验货，第三方验货公司，质检公司，代理验货                       |
| 公司名称 | 广州荣益商品检验有限公司                                  |
| 价格   | 800.00/manday                                 |
| 规格参数 | 类别:验货公司，检品公司<br>方式:抽检 全检 监装 验厂<br>属性单位:manday |
| 公司地址 | 广州市白云区人和镇兴泰路1号                                |
| 联系电话 | 020-28965223 13422222115                      |

## 产品详情

广州荣益商品检验有限公司提供第三方验货服务，第三方验厂服务，货柜监装服务。  
是一家独立的第三方验货公司，外贸验货公司，第三方质检公司，第三方检品公司，第三方检测公司。

### 1 目的：

建立成品出厂的产品验收及验货标准，使产品品质能够满足客户的要求。

### 2 范围：

消费类电子产品验货标准

### 3 产品缺陷定义：

致命缺陷：产品存在对使用者的人身及财产安全构成威胁的缺陷；

严重缺陷：导致产品失效或使产品使用性能降低，但为一般用户不可接受的缺陷；表现为：

1. 功能缺陷影响正常使用；
2. 性能参数超出规格标准；

3. 漏元件、配件及主要标识；
4. 多出无关标识及其它可能影响产品性能的物品；
5. 包装存在可能影响产品形象的缺陷；
6. 结构及外观方面存在让一般顾客难以接受的严重缺陷。

轻微缺陷：可能会使产品使用性能降低，但为一般用户可以接受的缺陷。

#### 4 外观缺陷检查及条件：

##### 4.1 检验外观 包装等项目的环境和条件

距离：人眼与被测物体表面的距离为30cm ~ 35cm

时间：每件检查的总时间不超过3min

位置：检视面与桌面成45度，上下左右转动15度，前后翻转

照明：普通日光灯

#### 5 产品抽检标准：

在非特殊因素情况下，抽检标准采用MIL-STD-105E正常检验一次抽样，一般检验水平为 级。

#### 6 允收质量水平：

按MIL-STD-105E抽样检验作业指导书

#### 7 检验内容：

##### 7.1产品的检验内容可分为以下部分：

a)产品外观检验标准

b)产品功能检验标准（参见生产检验流程）

##### 7.2产品检验处理程序：

QA检验员对抽样的每台样品进行检验；对于检验合格的产品批，QA员工贴上合格标签，给予放行出厂（针对小批量产品和试产，做全检处理）；

对于检验不合格的产品批，退回生产线全数返工，经全数检验后，再重新提交检验；经抽检的样品，凡是合格的样品单位，重新包装后可视为合格产品，凡是有缺陷的样品单位，必须由相关维修人员修复，并视缺陷内容进行相应复检程序，复检合格重新包装后，可视为合格产品。

### 7.3表面分类：

AA面：只显示信息的区域（例如：显示屏显示区域和LCD可见区域）。

A面：在使用过程中，直接在近处观看且暴露的主要面（正面）。

B面：在使用过程中，不直接观看但暴露的次要面（侧面）。

C面：在使用过程中很少见或看不见的面（背面或内部）。

对一些典型缺陷的描述：

4.4 色点：肉眼观察难以区分长与宽的形状，测量时以其大直径为其尺寸。

4.5 断差：即错位，各部件组装后的台阶，超过标准。

4.6 表面颗粒：在喷漆件表面附著的细小颗粒，如灰尘。

4.7 杂质：喷漆时有异物而形成的点或者线。

4.8 掉漆：表面涂层的脱落。

4.9 气泡：由于原料在成型前未充分干燥,水分在高温的树脂中气化而形成气泡。

4.10 缩水：制品表面因成型时，冷却硬化收缩，产生的肉眼可见的凹坑或窝状现象称为缩水。

4.11 披锋：由于注塑或模具的原因,在塑料件周围多出的塑料废边。

4.12 色差：产品表面呈现出与标准样品(客户承认样品)不同的颜色。

4.13 碰伤：制品表面的碰伤痕迹。

4.14 拖白：制品的侧边，柱孔等位置脱模时产生的发白现象。

4.15 密着力不良：指涂层一层一层或片状或点状脱落，但不漏出底材。

如果一个表面有多个缺陷，那么以所有缺陷的总和来决定此表面缺陷是否超标；（对于划痕，则把所有划痕的长度相加之和来决定是否超标，对于圆形缺陷，则其直径和来决定是否超标）；异色缺陷以下列标准，同色缺陷适当放宽一到两级；

线：长宽比例约大于5且宽度不超过0.1mm的缺陷类型；

点：具有点的形状，测量时以其大直径作为其尺寸。