

# 静电喷涂设备喷粉设备喷塑设备生产线【设计、】

产品名称	静电喷涂设备喷粉设备喷塑设备生产线【设计、】
公司名称	锡山区锡北镇威固机械设备厂
价格	.00/个
规格参数	是否提供加工定制:是 品牌:威固 型号:非标
公司地址	中国 江苏 无锡市锡山区 无锡市锡山区锡北镇八士村金桥南路6号
联系电话	86 0510 83788260 13812282307

## 产品详情

是否提供加工定制	是	品牌	威固
型号	非标	用途	静电喷涂
装机容量	无	涂装速度	可调

### 一、悬挂输送线工程

此输送机为架空式，可自由选择吊空路线，有效利用空间，主要由链条轨道、支架、转弯及升降轨道、驱动装置、张紧调整装置等单元组合而成。

具体说明如下：

#### 1链条：

悬挂输送线由链条在轨道内移行，并利用吊具与链条结合，负责载重任务。其构造是：每一节距有纵横滚子，承受搬运荷重的纵滚子用滚珠轴承，以减少移行过程中的摩擦阻力。

#### 2轨道：

导引链条上、下、左、右移行的一个单元，用钢板成型。

#### 3支架：

轨道支架大部分分为两种：一是轻荷重用，即是从楼层底板吊下的方法。另一种是重荷重用，即是用支柱支称法，两种方法均用角钢与槽钢配合制作。

## 1转弯升降轨道：

悬挂输送线又称为万向链条输送机，故方向之转弯及升降，须借着水平弯头及升降弯头来配合。

## 1驱动装置：

为履带式驱动方式，由三相交流马达、蜗轮减速机、传动链条张力调整器、驱动链轮、剪力销及传动履带链条组合而成。

## 1张紧调整装置：

因链条承受负荷时自然下垂，摩擦时节距伸长，为持续圆滑的运转，须设张紧调整装置吸收链条伸长量，此装置一般有重锤式、螺杆式及弹簧式三种方式，利用可相互滑动的轨道安装于可动机框，以重锤、螺杆、弹簧等使之滑移而达到调节链条松紧之目的。

## 1输送机工程制作规范要求如下：

1. 型式：架空万向5吨，培林式，总长由制作线体长度而定。
2. 破断强度：7000kgs
3. 轨道：56 × 66 × 4.0t c型钢板
4. 吊具间距：450mm，y型吊具约260组
5. 链条节距：150mm
6. 上下可爬坡：30°
7. 检查轨: 1组
8. 滴油装置: 1组
9. 减速机：100型，速比1：60
10. 速度控制：1-5m/min 变频调速控制，台湾3hp爱德利变频器1台
11. 调整座：1200 × 180 × 300重锤式 × 1座
12. 驱动马达：3hp台湾东元 × 1台
13. 急停开关：上下料区各一处
14. 接合方式：法兰片联接

15. 吊架：50 × 50角铁

## 二、炉体工程

### 1) 炉体制造规范

1 固化炉：（参考l28.0m × w2m × h2.2m确保通过工件高度1.2m即可）

1. 炉外壳采用1.5mm冷轧铁板制作
2. 内胆用spg1.2mm镀锌板制作
3. 保温用100k进口西斯尔岩棉,厚100mm
4. 内外板嵌装型设计,将热传递之能量降到最低
5. 炉体骨架用100 × 100mm方通及80 × 80mm角铁配合制作
6. 炉体四周全用3.0或2.0mm铁板包边
7. 炉进出口采用桥式断热,确保能量的最小损失
8. 炉顶部设自然排气管,为排出废气及补充新鲜空气创造一个良好的固化空间
9. 炉出口顶端设有废气排管,将烤漆异味排出工作区以外
10. 炉板外面被覆防锈漆二层,使炉板有良好的防锈功能

### 1送风管及回风管

1. 材质采用1.0mm铁板,炉外管保温厚度100mm
2. 依现场实际尺寸制作,确保美观
3. 炉内出风口设过滤网,确保热风的洁净,并配风量调节阀

### 1烤炉技术说明:

1. 处理过程: 烤干
2. 能量转换: 空气对流方式
3. 电压: 220v.50hz.3
4. 热量隔绝: 岩棉80kg/m<sup>2</sup>
5. 输送速度: 连续式
6. 温度控制: pid控制

### 2)热交换系统

1. 意大利“百德牌”40万kcal瓦斯机加热
2. 燃烧室用sus-304进口高温不锈钢板制作
3. 燃烧机火焰之内胆为1.5mm-sus304进口高温不锈钢板
4. 送风用高温、低噪音风车循环送风
5. 保温用100k进口西斯尔岩棉,厚100mm
6. 固化炉温度：常温~220 可调
7. 设计升温时间25-30分钟
8. 控制系统：温控器（rkc）、接触器（施耐德）等

说明：

当加热之空气送入炉内经烤漆物吸热后，回收之空气温度下降，利用燃烧室使回收空气再一次加温，循环使用，节省能源。

### 三、粉体涂装工程

回收装置在集粉桶内设有多个供粉体附着之滤管，并于滤管下方设一用以储存粉体之储粉桶，而其中滤是呈中空筒状的滤管上端具开口，且滤管周缘形式有可供粉体附着之附着片,故当气嘴对滤管中心吹气时，可藉由气体将附着于滤和滤网的粉体予以吹落。

#### 1具体制作规范

a、有效尺寸:l7.5m × w1.5m × h2.0m (滤芯回收) 1套

1. 制作材料：1.5mm锌板，回收柜：1个
2. 储粉桶：1个
3. 过滤管：l600 × 300mm计12支
4. 高压抽风机：1台
5. 抽风机参数：功率5kw，三相，风量14000m/h
6. 粉末捕集速度：0.5m/sec
7. 型式：滤芯互换式
8. 震粉方式：高压气流间隔反吹
9. 回收率：达98%以上
- 10.换色时间：确保约30分钟

11.控制箱：1个（电磁阀、继电器、开关等）