

PC/ABS日本三菱 MC 3433 含磷阻燃 高抗撞击

产品名称	PC/ABS日本三菱 MC 3433 含磷阻燃 高抗撞击
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	30.00/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

产品详情

XANTAR MC 3433

聚碳酸酯 丙烯腈丁二烯苯乙烯

日本三菱

产品描述：

合金(PC/ABS) 磷系阻燃 冲击强度改良

添加剂	阻燃性	
特性	高抗撞击性良好抗撞击性阻燃性	
RoHS 合规性	RoHS 合规	
物理性能		额定值
密度		1.17
熔流率 (熔体流动速率) (260 ° C/5.0 kg)		42
熔融体积流量 (MVR) (260 ° C/5.0 kg)		40
收缩率		
垂直		0.40 到 0.60
流动		
吸水率		
饱和, 23 ° C		0.60
平衡, 23 ° C, 50% RH		0.20
机械性能		额定值
拉伸模量		2850
拉伸应力 (屈服)		60.0

拉伸应变

屈服
断裂
弯曲模量 3 4.0
> 50
2800

弯曲应力 3 110

冲击性能 额定值

简支梁无缺口冲击强度

-30 ° C 无断裂
23 ° C
悬壁梁缺口冲击强度 (23 ° C) 45

热性能 额定值
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火) 90.0

维卡软化温度 104

Ball Pressure Test (90 ° C) 通过

Effective Thermal Diffusivity 1.00E-7

电气性能 额定值
表面电阻率 > 1.0E 15

体积电阻率	ohms · cm
介电常数 (1 MHz)	3.00
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 2
漏电起痕指数	325
可燃性 UL 阻燃等级	额定值
1.5 mm 3.0 mm 灼热丝易燃指数	V-0
1.5 mm 3.0 mm 热灯丝点火温度	960
1.5 mm	800
极限氧指数	32
充模分析	额定值
熔体密度	1.00
熔体导热性	0.23
Specific Heat Capacity of Melt	2220
注射	额定值
干燥温度 - 真空干燥机	90
干燥时间 - 真空干燥机	hr
料筒后部温度	250 到 270

料筒中部温度
料筒前部温度
射嘴温度
模具温度
Ejection Temperature

40 到 70
85

PC/ABS的特点；

1. 如成形耐热级或阻燃级材料，生产3-7天后模具表面会残存塑料分解物，导致模具表面发亮，需对模具及时进行清理，同时模具表面需增加排气位置。
2. 如需解决夹水纹，需提高材料的流动性，采取高料温、高模温，或者改变入水位等方法。
3. 无定形料,流动性中等,吸湿大,必须充分干燥,表面要求光泽的塑件须长时间预热干燥80-90度,3小时.
4. 宜取高料温,高模温,但料温过高易分解(分解温度为>270度).对精度较高的塑件,模温宜取50-60度,对高光泽.耐热塑件,模温宜取60-80度.

PC/ABS的用处；

家电、计算机、打印机的外壳、附件；手机外壳、电动剃须刀外壳、电动工具把手！电子电器：CD片、开关、家电外壳、信号筒、电话机；

汽车：保险杆、分电盘、安全玻璃