

# PC/ABS日本帝人 DN-3720F 含矿物填料 高刚性 无卤阻燃

产品名称	PC/ABS日本帝人 DN-3720F 含矿物填料 高刚性 无卤阻燃
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	35.00/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

## 产品详情

ABS工程塑料即PC + ABS(工程塑料合金)，在化工业的中文名字叫塑料合金，之所以命名为PC + ABS，是因为这种材料既具有PC树脂的优良耐热耐候性、尺寸稳定性和耐冲击性能，又具有ABS树脂优良的加工流动性。所以应用在薄壁及复杂形状制品，能保持其优异的性能，以及保持塑料与一种酯组成的材料的成型性。ABS工程塑料的缺点就是质量重、导热性能欠佳。它的成型温度取于它们俩者原料的之间温度，就是240--265度,温度太高ABS会分解,太低PC料的流动性不良。

ABS工程塑料一般是不透明的，外观呈浅象牙色 无味，兼有韧、硬、刚的特性，燃烧缓慢，火焰呈黄色，有黑烟，燃烧后塑料软化、烧焦，发出特殊的肉桂气味，但无熔融滴落现象。ABS工程塑料具有优良的综合性能，有极好的冲击强度、尺寸稳定性好、电性能、耐磨性、抗化学药品性、染色性，成型加工和机械加工较好。ABS树脂耐水、无机盐、碱和酸类，不溶于大部分醇类和烃类溶剂，而容易溶于醛、酮、酯和某些氯代烃中。ABS工程塑料的缺点：热变形温度较低，可燃，耐候性较差。

PC/ABS的特点；

1. 如成形耐热级或阻燃级材料，生产3-7天后模具表面会残存塑料分解物，导致模具表面发亮，需对模具及时进行清理，同时模具表面需增加排气位置。
2. 如需解决夹水纹，需提高材料的流动性，采取高料温、高模温，或者改变入水位等方法。
3. 无定形料,流动性中等,吸湿大,必须充分干燥,表面要求光泽的塑件须长时间预热干燥80-90度,3小时.
4. 宜取高料温,高模温,但料温过高易分解(分解温度为>270度).对精度较高的塑件,模温宜取50-60度,对高光泽.耐热塑件,模温宜取60-80度.

PC/ABS的用处；

家电、计算机、打印机的外壳、附件；手机外壳、电动剃须刀外壳、电动工具把手！电子电器：CD片、开关、家电外壳、信号筒、电话机；

汽车：保险杆、分电盘、安全玻璃