

镀锌厂专用罗茨鼓风机镀锌厂专用罗茨鼓风机HYR125

产品名称	镀锌厂专用罗茨鼓风机镀锌厂专用罗茨鼓风机HYR125
公司名称	章丘海佑风机厂
价格	6500.00/台
规格参数	品牌:海佑 型号:HYR125
公司地址	章丘区相公庄街道大康村后街72号
联系电话	13793169979

产品详情

技术指标：

型号：HYR125

口径：DN125

流量：5.35-12.40m³/min；

升压：9.8-98kpa；

功率：5.5-18.5kw；

转速：980-1850r/min；

镀锌厂专用罗茨风机维护：

在正常运行期间，每1至2小时检查一次轴承、油箱、电机的温度，该值不应超过规定值。罗茨鼓风机在运行期间非常嘈杂。为了降低噪音，除了安装消声器之外，还可以使用一些简单的方法来降低噪音，例如地穴法。挖一个合适的地穴；用管道将空气入口密封到地下室，并用另一个管道将外部空气引入地下室。两个管尽可能地步入孔的底部，这可以减少很多噪音。

有两种方法可以调节镀锌厂专用罗茨鼓风机。一种是放风的方法。该方法简单可靠，但不经济。更经济的方法是调整速度。为了增加镀锌厂专用罗茨鼓风机的风压，一些立窑水泥厂加快了鼓风机的速度。但是，应该注意的是，速度的增加应考虑到机械设备的机械强度，不能增加很多，一般速度不应超过铭牌的15%。速度的提高通常会导致更换更大的电机。罗茨鼓风机的润滑剂每3至6个月更换一次，或者用孔径小于50微米的铜线更换一次。启动后，工作时间可达200小时，应更换机油。消声器也应每六个月修理

一次，以更换部分或全部吸音材料。应经常检查空气过滤器，进口阀和出口阀以及旁通管应保持良好状态。有问题立即修复。

镀锌厂专用罗茨风机安装：

由于镀锌厂专用罗茨鼓风机是高速运转的机器，会产生振动，并且由于其内部空气的脉动，还会增加罗茨鼓风机的振动。因此，镀锌厂专用罗茨鼓风机在安装时需要固定在地面上。根据风机型号的不同，在地面按风机的尺寸在对应的位置挖一个合适的方形坑，并埋入地脚螺栓。然后用螺栓和螺母连接风机，在方形坑中。填充水泥混凝土。固定混凝土后，拧紧螺母。风机底座和混凝土牢固地连接在一起。这可以减少罗茨鼓风机在运行期间的振动位移，并提高设备的操作安全性。并且由于振动减小，风机的使用寿命也大大延长。