

惠州建筑涂料产品重金属含量测试

产品名称	惠州建筑涂料产品重金属含量测试
公司名称	广州国检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101房
联系电话	13926218719

产品详情

漆膜制备是漆膜性能检测的一道工序,它是在产品规定的标准试板(参见GB/T9271-1988)上制备漆膜。

漆膜制备常用的国家标准有:GB/T1727-1992?漆膜一般制备法、GB/T1765-1979(1989)?测定耐湿热、耐盐雾、耐候性(人工加速)的漆膜制备法?、GB/T6741-1986?均匀漆膜制备法(旋转涂漆器法)?

和GB/T1736-1979(1989)?绝缘漆漆膜制备法?、HG/T3334电泳漆漆膜制备法?等。上述标准的适应范围是不一样的,除GB/T1736、HG/T3334分别适用于绝缘漆、电泳漆外,对于其它三个标准要严格区别其应用范围。按GB/T1727规定制备的漆膜,用于一般性能的检测;按GB/T1765制备的漆膜用于特定性能的测定。GB/T16741规定的漆膜制备,属于漆膜一般制备法的一种,更多的用于仲裁检测试验。漆膜制备除对底材、底材表面处理、涂敷方法、固化条件等作了明确规定外,另一个重要特征常常被忽略,就是厚度。因为漆膜厚度对检测结果影响很大,制备的漆膜符合规定厚度才能用于检测。试验报告在报告试验结果的同时应注明其漆膜厚度范围。

常见的不规范行为是,机械性能如耐冲击性和、柔初性等漆膜厚度超薄,而进行耐候性等试验时涂层超厚,这样做试验结果容易合格,但容易失掉真实性和可比性。常见的试验报告,相应部分只给出试验结果,而不报告漆膜厚度,无法判定试验结果是在什么厚度下取得的。

状态调节标准为强制性标准。

状态调节是指漆膜试验前应将试样或试件置于规定的环境条件下,保持预定时间的操作过程。这一环节对试验结果影响很大,但又往往被忽视。GB9278-1988给出的标准环境条件为:

温度(23±2) ,相对湿度(50 ± 5)%或(23 ± 2) 的环境湿度。

状态调节是漆膜制备的重要环节,因此预期时间在相应的漆膜制备方法标准中作了规定。按GB/T1727进行一般性能测试的漆膜制备,自干漆和烘干漆分别进行48h和24h的状态调节,然后进行各种性能试验;按GB/T1765制备漆膜的性能试验,自干漆和烘干漆状态调节时间分别为7天和1天。