

塑料模具 数控 12

产品名称	塑料模具 数控 12
公司名称	台州市黄岩逢波模具厂
价格	.00/个
规格参数	主要加工设备:数控 加工设备数量:12 加工能力:强
公司地址	台州市黄岩区西城街道半洋王村
联系电话	86 0576 84038102 13566803132

产品详情

主要加工设备	数控	加工设备数量	12
加工能力	强	工艺类型	注射成型模
模具分型面数目	多个分型面	型腔数目	多型腔模具
模具安装方式	半固定式模具	适用范围	家电、汽车、仪表、餐具
质量体系	ISO9001	排列方式	立卧复合式
模具材质	P20		

台州市黄岩逢波模具厂是一家机械及行业设备的企业，是经国家相关部门批准注册的企业。主营塑料水龙头、球阀、汽车配件、日用品模具等，公司位于中国浙江台州市黄岩区西门模具城。我们本着“客户第一，诚信至上”的原则，与多家企业建立了长期的合作关系。热诚欢迎各界朋友前来参观、考察、洽谈业务。

按所成型的材料的不同，模具可分为金属模具和非金属模具。金属模具又分为：铸造模具（有色金属压铸，钢铁铸造）、和锻造模具等；非金属模具也分为：塑料模具和无机非金属模具。而按照模具本身材料的不同，模具可分为：砂型模具，金属模具，真空模具，石蜡模具等等。其中，随着高分子塑料的快速发展，塑料模具与人们的生活密切相关。塑料模具一般可分为：注射成型模具，挤塑成型模具，气辅成型模具等等。大规模生产的非钣金钢件——冷锻、模锻、金属模等

钣金出料——热轧、冷轧、热卷、冷卷 钣金加工——拉深、整型、折弯，冲孔，落料

有色金属——压铸，粉末冶金 塑料件——注塑、吹塑（塑料瓶），挤塑（管件） 模具其他分类：

合金模具、钣金模具、塑料模具、冲压模具、铸造模具、挤出模具、压铸模具、汽车模具、滚丝模具

模具材料 模具材料最重要的因素是热强度和热稳定性，常用模具材料：工作温度 成形材料

模具材料 < 30 锌合金 cr12、cr12mov、gcr15、t8、t10 300~500 铝合金、铜合金

5crmnmo、3cr2w8、9crsi、w18cr4v、5crnimo、w6mo5cr4v2、m2 500~800 铝合金、铜合金、钢钛

gh130、gh33、gh37 800~1000 钛合金、钢、不锈钢、镍合金

k3、k5、k17、k19、gh99、in100、c-6nx88、mar-m200、trw-nasa、wa > 1000 镍合金 铜基合金模具

[编辑本段]

模具生产的流程

模具就是一个模型,按照这个模型做出产品来,但是模具是怎样生产出来的呢,可能除了模具专业人士大多数回答不出来.模具已经在我们生活当中起了不可替代的作用,我们的生活用品大部分离不开模具,如,电脑,电话机,传真机,键盘,杯子等等这些塑胶制品就不用说了,另外像汽车和摩托发动机的外罩也是用模具做出来的,光一个汽车各种各样的模具就要用到2万多个.所以说现代生活模具的作用不可替代.只要批量生产就离不开模具,至少在最近50年内离不开.那么模具是怎样做成的呢?

下面对现代模具生产流程做一个简单的介绍。1) esi (earlier supplier involvement 供应商早期参与) : 此阶段主要是客户与供应商之间进行的关于产品设计和模具开发等方面的技术探讨,主要的目的是为了供供应商清楚地领会到产品设计者的设计意图及精度要求,同时也让产品设计者更好地明白模具生产的能力,产品的工艺性能,从而做出更合理的设计。2) 报价 (quotation) : 包括模具的价格、模具的寿命、周转流程、机器要求吨数以及模具的交货期。(更详细的报价应该包括产品尺寸重量、模具尺寸重量等信息。) 3) 订单 (purchase order) : 客户订单、订金的发出以及供应商订单的接受。

4) 模具生产计划及排工安排 (production planning and schedule arrangement) : 此阶段需要针对模具的交货的具体日期向客户作出回复。

5) 模具设计 (design) : 可能使用的设计软件有pro/engineer、ug、solidworks、autocad、catia等

6) 采购材料 7) 模具加工 (machining) : 所涉及的工序大致有车、镗(铣)、热处理、磨、电脑锣 (cnc)、电火花 (edm)、线切割 (wedm)、座标磨 (jig grinding)、激光刻字、抛光等。

8) 模具装配 (assembly) 9) 模具试模 (trial run) 10) 样板评估报告 (ser) 11) 样板评估报告批核 (ser approval) 按所成型的材料的不同,模具可分为金属模具和非金属模具。金属模具又分为:铸造模具(有色金属压铸,钢铁铸造)、和锻造模具等;非金属模具也分为:塑料模具和无机非金属模具。而按照模具本身材料的不同,模具可分为:砂型模具,金属模具,真空模具,石蜡模具等等。其中,随着高分子塑料的快速发展,塑料模具与人们的生活密切相关。塑料模具一般可分为:注射成型模具,挤塑成型模具,气辅成型模具等等。

大规模生产的非钣金钢件——冷锻、模锻、金属模等

钣金出料——热轧、冷轧、热卷、冷卷

钣金加工——拉深、整型、折弯,冲孔,落料

有色金属——压铸,粉末冶金

塑料件——注塑、吹塑(塑料瓶),挤塑(管件)

模具其他分类:

合金模具、钣金模具、塑料模具、冲压模具、铸造模具、挤出模具、压铸模具、汽车模具、滚丝模具
模具材料

模具材料最重要的因素是热强度和热稳定性,常用模具材料:工作温度 成形材料

模具材料 < 30 锌合金 cr12、cr12mov、gcr15、t8、t10 300 ~ 500 铝合金、铜合金

5crmnmo、3cr2w8、9crsi、w18cr4v、5crnimo、w6mo5cr4v2、m2 500 ~ 800 铝合金、铜合金、钢钛

gh130、gh33、gh37 800 ~ 1000 钛合金、钢、不锈钢、镍合金

k3、k5、k17、k19、gh99、in100、c-6nx88、mar-m200、trw-nasa、wa > 1000 镍合金 铜基合金模具

[编辑本段]

模具生产的流程

模具就是一个模型,按照这个模型做出产品来,但是模具是怎样生产出来的呢,可能除了模具专业人士大多数回答不出来.模具已经在我们生活当中起了不可替代的作用,我们的生活用品大部分离不开模具,如,电脑,电话机,传真机,键盘,杯子等等这些塑胶制品就不用说了,另外像汽车和摩托发动机的外罩也是用模具做出来的,光一个汽车各种各样的模具就要用到2万多个.所以说现代生活模具的作用不可替代.只要批量生产就离不开模具,至少在最近50年内离不开。

那么模具是怎样做成的呢?

下面对现代模具生产流程做一个简单的介绍。

1) esi (earlier supplier evolvment 供应商早期参与) : 此阶段主要是客户与供应商之间进行的关于产品设计和模具开发等方面的技术探讨,主要的目的是为了能让供应商清楚地领会到产品设计者的设计意图及精度要求,同时也让产品设计者更好地明白模具生产的能力,产品的工艺性能,从而做出更合理的设计。

2) 报价 (quotation) : 包括模具的价格、模具的寿命、周转流程、机器要求吨数以及模具的交货期。(更详细的报价应该包括产品尺寸重量、模具尺寸重量等信息。)

3) 订单 (purchase order) : 客户订单、订金的发出以及供应商订单的接受。

4) 模具生产计划及排工安排 (production planning and schedule arrangement) : 此阶段需要针对模具的交货的具体日期向客户作出回复。

5) 模具设计 (design) : 可能使用的设计软件有pro/engineer、ug、solidworks、autocad、catia等

6) 采购材料

7) 模具加工 (machining) : 所涉及的工序大致有车、镗 (铣)、热处理、磨、电脑镗 (cnc)、电火花 (edm)、线切割 (wedm)、座标磨 (jig grinding)、激光刻字、抛光等。

8) 模具装配 (assembly)

9) 模具试模 (trial run)

10) 样板评估报告 (ser)

11) 样板评估报告批核 (ser approval)