

造纸污水絮凝剂聚丙烯酰胺pam 六安

产品名称	造纸污水絮凝剂聚丙烯酰胺pam 六安
公司名称	巩义市众邦净水材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	巩义市西村镇堤东村（注册地址）
联系电话	18737164088

产品详情

聚丙烯酰胺作为常用的水处理药剂，一般情况下为颗粒状或粉末状，在使用之前要先把聚丙烯酰胺进行溶解，然后使用。但是聚丙烯酰胺溶液在使用时，有时其粘度会降低，这是为什么呢？下面就有我公司的技术人员给大家介绍一下。机械作用。在溶药时，会通过搅拌加速聚丙烯酰胺的溶解。如果搅拌力度过大的话，会使其受到大的剪切作用，聚丙烯酰胺大分子链断裂，从而使其自身的分子量下降，导致粘度降低。紫外线的照射。紫外线的清理照射会使聚丙烯酰胺溶液中的氧加速溶解。温度过高。聚丙烯酰胺对高温很明显，0.1%的聚丙烯酰胺溶液在80℃下放4小时，分子量由2100万降至760万，在50℃下放置亦降至1690万；分子量为1050万的聚丙烯酰胺。在80℃下放置4小时后分子量降到330万。如在30℃下，分子量下降很慢。降解反应。配好的聚丙烯酰胺溶液长放置会导致其降解，从而使其粘度降低。

聚丙烯酰胺产品的配型实验（称为小试）和上机实验（称为中试）都不可忽略，这些很重要，每个数据都要记下，便于计算投加量和成本。聚丙烯酰胺配型小试的重要性，关于聚丙烯酰胺投加量的问题，在做小试、上机中试时，都可以大致的测算出来，一定要适量使用。投加量过高，可能水体发粘，不利于脱水；投加量过低，很可能水体处理不干净，所以一定要把握好量。阴离子型絮凝剂是白色颗粒或者粉末，分子量在300-2200之间，固含量一般在90%左右，水解度在10-35之间，颗粒中丙烯酰胺的残余单体为0.2%左右，一般适合PH值为中性或者碱性的无机溶液，常规情况下我们直接用水溶解。阳离子型絮凝剂分子量为500-1200左右，固含量、残余单体与阴离子基本类似。

聚丙烯酰胺的溶解度决定了它的使用效果，让聚丙烯酰胺快速溶解才能让它的效果得到大的发挥，那么，怎样才能让聚丙烯酰胺快速溶解呢？下面就来给大家详细介绍。1.浓度浓度会影响聚丙烯酰胺的溶解速度,这和我们的常识是一样的原理:浓度越小,溶解速度越快.一般聚丙烯酰胺的浓度配置成0.5%合适。2.搅拌速度影响聚丙烯酰胺溶解速度的另一重要因素就是:搅拌速度.我们大家都知道,很多东西都是搅拌的速度越快,溶解速度也就越高.但是用提高搅拌速度的办法来加快聚丙烯酰胺的溶解速度,我们并不提倡,因为搅拌时出现的冲击力会剪断聚丙烯酰胺的分子链,影响聚丙烯酰胺的使用效果。3.温度按我们常规的理论就是:无论什么溶液,都是温度越高,溶解速度就会越快,但是,这种理论套用在聚丙烯酰胺上面就会影响它的使用效果,因为聚丙烯酰胺的溶解速度只有在30-60摄氏度时是正常的,低于30度或高于60度都会降低聚丙烯酰胺溶解速度,即而絮凝效果也就会变差。

聚丙烯酰胺使用要注意哪些事项1.聚丙烯酰胺产品在使用前，必须先溶解成溶液，使高分子链充分伸展后备用。通常非离子和阳离子型产品稀释到0.1%左右，溶解操作要在塑料、陶瓷或不锈钢等的搅拌槽中进行。因为PAM分子链在溶液中是一个无规则的线圈，在制备和溶解时，在部分水包在线圈内，线圈和体积大而且饱满，线圈之间很容易相互缠绕与交联，从外观看有一定粘度。若用离心泵由于叶轮高速旋转使大分子线圈结构发生变形一部分从中间分离出来，体积变注，线圈间的交联被破坏粘度下降，降低使用效果。2.用PAM溶液时，加剂点应尽可能避开强烈的机械搅拌；输送PAM溶液时，管路要粗，变头和支管要少，输送泵选用莫诺泵或隔膜泵，而不要选用离心泵。