

# 工件打磨磨床吸尘器

产品名称	工件打磨磨床吸尘器
公司名称	江苏柯尔森环保科技有限公司
价格	2900.00/台
规格参数	柯尔森:3KW
公司地址	新北区奔牛北工业园润园路65号
联系电话	0519-83123237 18068550076

## 产品详情

工件打磨磨床吸尘器 颗粒收集吸尘器 小型移动式工业除尘器

基本介绍：除尘器是一种干式滤尘装置。滤料使用一段时间后，由于筛滤、碰撞、滞留、扩散、静电等效应，滤袋表面积聚了一层粉尘，这层粉尘称为初层，在此以后的运动过程中，初层成了滤料的主要过滤层，依靠初层的作用，网孔较大的滤料也能获得较高的过滤效率。随着粉尘在滤料表面的积聚，除尘器的效率和阻力都相应的增加，当滤料两侧的压力差很大时，会把有些已附着在滤料上的细小尘粒挤压过去，使除尘器效率下降。另外，除尘器的阻力过高会使除尘系统的风量显著下降。因此，除尘器的阻力达到一定数值后，要及时清灰。清灰时不能破坏初层，以免效率下降二、结构特点除尘器结构主要由上部箱体、中部箱体、下部箱体（灰斗）、清灰系统和排灰机构等部分组成。除尘器性能的好坏，除了正确选择滤袋材料外，清灰系统对除尘器起着决定性的作用。为此，清灰方法是区分除尘器的特性之一，也是除尘器运行中重要的一环。三、工作原理含尘气体从风口进入灰斗后，一部分较粗尘粒和凝聚的尘团，由于惯性作用直接落下，起到预收尘的作用。进入灰斗的气流折转向上涌入箱体，当通过内部装有金属骨架的滤袋时，粉尘被阻留在滤袋的外表面。净化后的气体进入滤袋上部的清洁室汇集到出风管排出。除尘器的清灰是逐室轮流进行的，其程序是由控制器根据工艺条件调整确定的。合理的清灰程序和清灰周期保证了该型除尘器的清灰效果和滤袋寿命。清灰控制器有定时和定阻两种清灰功能，定时式清灰适用于工况条件较为稳定的场合，工况条件如经常变化，则采用定阻式清灰即可实现清灰周期与运行阻力的更好配合。除尘器工作时，随着过滤的不断进行，滤袋外表的积尘逐渐增多，除尘器的阻力亦逐渐增加。当达到设定值时，清灰控制器发出清灰指令，将滤袋外表面的粉尘清除下来，并落入灰斗，然后再打开排气阀使该室恢复过滤。经过适当的时间间隔后除尘器再次进行下一室的清灰工作

工件打磨磨床吸尘器 工作原理：含尘气体由除尘器入口进入箱体，通过滤袋进行过滤，粉尘被留在滤袋内表面，净化后的气体通过滤袋进入风机，由风机吸入直接排入室内，亦可以接排风管将尾气排到室外。随过滤时间的增加，滤袋内表面黏附的粉尘也不断增加，滤袋阻力随之上升，从而需要清灰。

随着过滤时间、滤袋表面粘附的粉尘也不断增加，滤袋阻力随之上升，从而影响除尘效果，本除尘器采用自控清灰机构进行定时摇振清灰或手控清灰机构停机后自动摇振数十秒，使粘在滤袋内表面的粉尘抖落下来，粉尘落到灰门，抽屉或直接落到输送皮带上。单机除尘器清灰完毕后，除尘器又正常进行工作。本机采用自控清灰机构进行定时振打清灰或手控清灰机构人工停机后自动振打数十秒，使粘在滤袋内表面的粉尘抖落下来。粉尘落到灰斗、抽屉或直接落到产尘设备中。该单机除尘器具有结构紧凑合理，操作轻松方便，噪声低，除尘效果好，可直接应用于小型场所以及实验室等特点。单机除尘器

适用于分散的小风量扬尘点除尘，选型和工艺布置简单。含尘气体通过灰斗（没有灰斗的将直接进入袋室）进入装有滤袋的过滤室。粉尘附着在滤袋外表面，净化后的气体由滤袋进入上部箱体，再经排风管道，由风机排到大气中去。

颗粒收集吸尘器选购须知：1、根据应用需求，考虑是否需要连续工作，要充分考虑电源系统、整体性能等方面需求。2、根据灰尘具体情况来选择干式还是干湿两用型，再根据灰尘浓度来选择功率大小。3、考虑产品质量和性能，如吸力、工作时间、功能、结构设计、外观、操作、保养等多个指标。吸力足够大，以满足应用需求，而工作时间能够可连续24小时工作，功能以丰富但不会带来操作麻烦为宜。4.考虑服务，包括售前、售中和售后服务，尤其是看能否提供、持久的售后服务