

# 西门子840D数控机床2001维修故障解决方法

产品名称	西门子840D数控机床2001维修故障解决方法
公司名称	上海渠利自动化科技有限公司
价格	800.00/台
规格参数	品牌:西门子 服务项目:电机维修 产地:德国
公司地址	上海市奉贤区柘林镇营房村598号第10幢118室（注册地址）
联系电话	021-67896629 15221677966

## 产品详情

西门子840D数控机床2001维修故障解决方法，西门子840D数控系统维修常见故障，西门子840D系统报600806#故障，西门子840D数控系统无法进入系统,恢复后出现120202报警的故障，西门子840D数控系统报警故障维修，西门子840D数控系统报21612故障维修，西门子840D显示故障代码120202报警维修西门子系统面板显示120201维修，西门子840D数控系统报警故障,西门子数控操作面板，公司配件齐全，现场维修，当天修好。西门子840D数控机床2001维修故障解决方法，西门子840D数控系统死机现象、西门子840D死机维修、西门子840D电脑死机现象、西门子840D数控系统死机维修、西门子840D操作面板死机维修、西门子840D显示屏死机维修、西门子840D数控面板死机维修、西门子840D机床死机维修、西门子840D系统死机维修、西门子840D维修、上海渠利维修公司，西门子840D数控系统死机现象西门子数控系统的维修方法：西门子数控系统维修

SB1是总停开关，按下SB1导致接触器线圈KM1断电，这将导致线圈KM2通电，线圈KM3断电。主电路中因主触头KM1,KM3断电.KM2通电，转子上施加了反转转矩，导致电动机M快速降速。当电动机快速降速至速度继电器KS的额定转速时将断开，电动机停转。本控制线路中，共有四个回路：A——1——2——3——B——CA——1——4——5——6——B——CA——1——7——8——9——B——CA——1——10——11——12——B——C程序所示为根据逐行回路转换法得到的初步转换梯形图，该图直接将四个回路转换为一个四行的梯形图，但初步转换梯形图还须根据梯形图若干绘制原则进行合理修改。

西门子数控系统的维修方法：西门子数控系统维修 1) 电源接通后无基本画面显示

(a) 电路板03840号板上无监控灯显示 (b) 03840号电路板上监控灯亮西门子数控系统维修 监控灯闪烁。如果监控灯闪烁频率为1Hz，则EPROM有故障；如果闪烁频率为2Hz，则PLC有故障；如以4Hz频率闪烁，则保持电池报警，表示电压已不足。

监控灯左灭右亮。表示操作面板的接口板03731板有故障或CRT有故障。 监控灯常亮。这种故障，通常的原因有：CPU有故障；EPROM有故障；系统总线（即背板）有故障、电路板上设定有误、机床数据错误、以及电路板（如存储器板、耦合板、测量板）的硬件有故障。

2) CRT上显示混乱西门子数控系统维修

(a) 保持电池（锂电池）电压太低，这时一般能显示出711号报警。(b) 由于电源板或存储曾被拔出，从而造成存储区混乱。这是一种软故障，只要将CNC内部程序清除并重新输入即可排除故障。

