

俄罗斯ULTIMATUM蓄电池厂家-中国高密度纯铅隔板

产品名称	俄罗斯ULTIMATUM蓄电池厂家-中国高密度纯铅隔板
公司名称	德尔森电源青岛有限公司
价格	.00/只
规格参数	品牌:ULTIMATUM 型号:全型号 产地:俄罗斯
公司地址	城阳区正阳中路216号泰盛城建大厦312-2室
联系电话	15020022798

产品详情

俄罗斯ULTIMATUM蓄电池厂家-中国高密度纯铅隔板

电池工业-阿克姆工厂是俄罗斯第一家开始生产全周期起动机AKB的工厂，采用AGM-Ultimatum AGM技术。

AGM (AbsorBentGlassmat) 是一种利用液态电解质浸渍玻璃纤维制造铅酸蓄电池的技术。本产品比标准电池有许多优点：寿命延长，增强了对循环负载（多可承受500个充放电周期）、腐蚀过程、抗振动、高温和低温的抵抗力，自我发展水平低。

由于技术的不断改进和生产的现代化，Akoma公司能够生产创新产品。公司在自己的科技中心的帮助下，可以开发出性能和消费性能更好的产品。为此，2017年对该厂进行了技术改造，并配备了世界一流的独特先进设备。通过积极参与解决俄罗斯政府向国内工业提出的进口替代任务，“阿克姆”掌握了AGM电池的制造技术，与标准产品相比具有独特的技术特性。到目前为止，俄罗斯还没有一个完整的生产周期，但“ACOM”准备改变情况，有利于俄罗斯制造商，取代高达10%的进口产品。

以实惠的价格提供高质量的产品，使AKOM能够成功地与国外同类产品竞争。采用先进技术制造的一系列新的现代化电池已经引起了消费者的极大兴趣。Ultimatum AGM可从ACOM官方经销商处订购。该产品为AGM市场提供了前所未有的3年保修。

技术特色(TECHNICAL FEATURES) 密闭结构(Sealed Construction) 电解液悬浮系统(Electrolyte Suspension System) 气体再组合(Gas Recombination) 使用免保养(Maintenance-Free Operation) 任何方向可使用(Operation In Any Position) 低压力排气系统(Low Pressure Venting System) 高负荷格子体(Heavy Duty Grids) 低自行放电 - 长保存寿命(Low Self Discharge-Long shelf Life) 宽广的温度使用范围(Broad Operating Temperature Range) 高回复容量(High Recovery Capability)应用(APPLICATIONS)

俄罗斯ULTIMATUM电池是被设计应用在浮动充电及循环充电使用，高重量能量密度结合了大小和形状的宽广选择，让电池在众多应用下有合理的选择，部分共同应用项目包括但不限于常备或主要电源如下：

警报系统(Alarm Systems) 有线电视(Cable Television) 通信设备(Communications Equipment) 控制设备(Control Equipment) 计算机(Computer) 电子收款机(Electronic Cash Registers) 电子测试设备(Electronic Test Equipment) 电动轮椅(Electronic Powered Wheelchairs) 紧急照明系统(Emergency Lighting Systems) 防火或保全系统(Fire & Security Systems) 地理设备(Geophysical Equipment) 海洋设备(Marine Equipment) 医学设备(Medical Equipment) 办公室微处理机(Micro Processor Based Office Machines) 可携式电影和电视灯光(Portable Cine & Video Lights) 电动工具(Power Tools) 太阳能系统(Solar Powered Systems) 电信系统(Telecommunications Systems) 电视和录像机(Television & Video Recorders) 玩具(Toys) 不断电系统(Uninterruptible Power Supplies) 自动机(Vending Machines)

产品特点

- 1、采用紧装配技术，具有优良的高率放电性能。
- 2、采用特殊的设计，电池在使用过程中电解液几乎不会减少，使用寿命期间完全无需加水。
- 3、采用独特的耐腐蚀板栅合金、使用寿命长。
- 4、全部采用高纯原材料，电池自放电极小。
- 5、采用气体再化合技术，电池具有极高的密封反应效率，无酸雾析出，安全环保。
- 6、采用特殊的设计和高可靠的密封技术，确保电池密封，使用安全、可靠。

ACOM AGM电池有三个容量：

60Ah，电流680A；电流为760A的70Ah和电流为850A的95Ah。

ACOM AGM电池完全符合国际质量标准，适用于配备启动/停止系统的车辆再生制动。适用于使用AGM技术的汽车。

选择来自俄罗斯AKB生产领导的产品，您将选择世界的真正质量！

蓄电池特点

安全性能好贫液式设计，电池内的电解液全部被极板和超细玻璃纤维隔板吸附，电池内部无自由流动的电解液，在正常使用情况下无电解液漏出，侧倒90度安装也可正常使用。阀控密封式结构，当电池内气压偶尔偏高时，可通过安全阀的自动开启，泄掉压力，保证安全，内部产生可燃爆性气体聚集少，达不到燃爆浓度，防爆性能。免维护性能利用阴极吸收式密封免维护原理，气体密封复合效率超过95，正常使用情况下失水极少，电池无需定期补液维护。绿色环保正常充电下无酸雾，不污染机房环境、不腐蚀机房设备。自放电小采用析气电位高的Pb-Ca-Sn合金，在20的干爽环境中放置半年，无需补电即可投入正常使用。适用环境温度广 - 1045可平稳运行。耐大电流性能好紧装配工艺，内阻小，可进行3倍容量的放电电流放电3分钟（24AH允许7分钟以上持续放电至终止电压）或6倍容量的放电电流放电5秒，电池无异常。寿命长由于采用高纯原材料及长寿命配方、电池组一致性控制工艺，NP系列电池组正常浮充设计寿命可达710年（38AH）。

电池组一致性好不计成本的保证电池组中的每一个电池具有相对一致的特性，确保在投入使用后长期的

放电一致性和浮充一致性，不出现个别落后电池而拖垮整组电池。

安装注意事项 蓄电池应离开热源和易产生火花的地方，其安全距离应大于0.5m。 蓄电池应避免阳光直射，不能置于大量放射性、红外线辐射、紫外线辐射、有机溶剂气体和腐蚀气体的环境中。 安装地面应有足够的承载能力。 由于电池组件电压较高，存在电击危险，因此在装卸导电连接条时应使用绝缘工具，安装或搬运电池时应戴绝缘手套、围裙和防护眼镜。 电池在安装搬运过程中，只能使用非金属吊带，不能使用钢丝绳等。 5.脏污的连接条或不紧密的连接均可引起电池打火，甚至损坏电池组，因此安装时应仔细检查并清除连接条上的脏污，拧紧连接条。 不同容量、不同性能的蓄电池不能互连使用，安装末端连接件和导通电池系统前，应认真检查电池系统的总电压和正、负极，以保证安装正确。 电池外壳，不能使用有机溶剂清洗，不能使用二氧化碳灭火器扑灭电池火灾，可用灭火器具。 蓄电池与充电器或负载连接时，电路开关应位于“断开”位置，并保证连接正确：蓄电池的正极与充电器的正极连接，负极与负极连接。

俄罗斯ULTIMATUM蓄电池厂家-中国高密度纯铅隔板