

小型二辊卷圆机 马鞍山领协智能 南通二辊卷圆机

产品名称	小型二辊卷圆机 马鞍山领协智能 南通二辊卷圆机
公司名称	马鞍山领协智能装备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区东城路1049号
联系电话	18949552994 18949552994

产品详情

双辊卷圆机加工流程

双辊卷圆机加工流程：

- 1.加工范围直径400—1200mm，宽度1500mm，压制板材厚度1-4.0mm。
- 2.主体结构，上辊为胶辊(高压耐磨聚氨酯胶辊，直径500mm)，下模具为钢棍。
- 3.整机由PLC、触摸屏、液压泵站（7.5电机）、油缸（两个50T大缸、一个10T油缸）、主辊电机5.5KW、重型减速机控制。
- 4.板料材质要求：平整标准板材。
- 5.风机筒成型模具8套。

卷圆机结构先进，功能全，是目前国内外先进的型材成型设备，卷圆机可根据用户使用情况立放或卧放能将金属板料一次上料，不需调头即可完成板料端部预弯和卷制成形，机器三个工作辊均为主驱动辊。我公司多种型号的卷板机，卷圆机系列产品。产品种类多，可以定做各种电动槽钢卷板机，角铁卷板机。

安徽领协是生产机械设备的大型厂家，可以满足客户的需要，不同行业的生产要求，都可以定做生产。产品型号齐全包括手摇型号的铁皮卷板机，铁皮卷筒机，管道保温使用的压边机，咬口机。自动化生产机械，不用人工操作的自动化电动卷板机，南通二辊卷圆机，卷圆机是一款销量极大地新型产品。三辊成型的原理被广泛用于金属成型设备的制造使用。电动型号的机械设备，卷板机，二辊卷圆机价格，卷圆机，滚圆机都是采用同类的结构，下边两根传送轴，带动板材的进料，二辊卷圆机哪家好，送料。上

轴可以调节加工板材的直径大小，调节丝杠做上下垂直运动改变上轴和下轴的高度，客户根据模具的尺寸，加工的直径，自行调节。本产品操作方便，工作效率好，生产成本低。

造成两辊卷圆机泛起横向弯曲的原因是什么呢？

1、原材料本身存在弯曲现象，这种情况机器是没法处理的，处理方法就是在纵剪之前先采用校平机进行整个校平工作后再进行纵剪。卷圆机使用久了就轻易泛起题目，由于在卷制板材时力也是相互的，卷圆机也轻易受到伤害。其中卷圆机发生横向弯曲就是其中的常见题目，假如发生了这种故障不仅会让板材的质量得不到保证而且会影响出产效率。

2、板材毛刺的存在也会产生弯曲，这主要是由于毛刺越大，小型二辊卷圆机，在加工过程中产生边沿舒展而弯曲的可能性就越大。卷圆机造成板材横向弯曲严峻影响了产品质量，所以一旦泛起这种想象一定要停机进行检查，切勿蒙混过关因小失大。3、机器本身的题目造成的，一般是因为卷圆机的纵剪刀上下之间泛起间隙造成受力不平均、纠偏装置的快速移动等。

经由多方面的实验和实践以及相关的经验分析发现，泛起这种现象的原因一般是有三个原因。

小型二辊卷圆机-马鞍山领协智能(在线咨询)-南通二辊卷圆机由马鞍山领协智能装备科技有限公司提供。马鞍山领协智能装备科技有限公司在行业专用设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，马鞍山领协智能一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：李经理。