

南通市锅炉冶金焊缝无损检测-焊接工艺评定机构

产品名称	南通市锅炉冶金焊缝无损检测-焊接工艺评定机构
公司名称	广分检测认证有限公司
价格	.00/广分检测
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582169 18662582169

产品详情

为在国内金属材料测试领域有着深厚底蕴的广分检测，对在工业制造领域中常用的一项工艺——焊接，在焊接过程后的质量评判上有着丰富的经验，通过一定的试验过程进行焊接结果评价。

适用范围包括：

锅炉冶金，压力容器，压力管道，桥梁，船舶，航空航天，电力、核能以及承重钢结构等钢制设备的制造、建筑、安装、检修工作。

焊接方法主要包括：

焊条电弧焊，电阻焊，钨极氩弧焊，气体保护焊，埋弧焊，电渣焊等焊接方法。

主要的参考标准包括：

国内标准

DL/T 868-2004 《焊接工艺评定规程》

GB/T 19869.1-2005 《钢镍及镍合金的焊接工艺评定试验》

NB/T 47014-2011 《承压设备用焊接工艺评定》

GB 50661-2011 《钢结构焊接规范》

JB/T 4734-2002 《铝制焊接容器》

JGJ/T 27-2014 《钢筋焊接接头试验方法标准》

JGJ 18-2012 《钢筋焊接及验收规程》

欧洲标准

ISO15614-1 《钢的电弧焊和气焊 / 镍和镍合金的电弧焊》

ISO15614-2 《铝和铝合金的电弧焊》

美国标准

ASME IX -2013

AWS B4.0/4.0M:2007 《焊缝金属的测试标准》

AWS D1.1 / D1.1M:2010 《钢结构焊接规程》

AWS D1.2 / D1.2M:2003 《铝结构焊接规程》

AWS D1.6/D1.6M:2007 《不锈钢焊接》