

万宝龙圆柱品种丰富 奥特曼花帽批发厂家 奥特曼花帽

产品名称	万宝龙圆柱品种丰富 奥特曼花帽批发厂家 奥特曼花帽
公司名称	南安市万宝龙精工石材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泉州南安市水头镇蟠龙开发区
联系电话	13514009999 13514009999

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：南安市万宝龙精工石材有限公司

干货|大理石圆柱补胶方法

现今，对于石材的工艺、样式也是层出不穷，有大面积拼花的，也有圆柱圆球，色彩丰富，形态各异。而随之出现的问题就是补胶。今天小编给大家介绍一下关于大理石圆柱生产过程的补胶

在大理石圆柱的生产过程中，补胶是一项性很强的技术，对产品的质量至关重要。

：将原大理石裂缝里的砂浆或其他杂物剔出，深3-5mm，若是麻石，缝隙的宽度要加大至10mm左右，若为大理石，将原缝清理干净即可。

：将与裂缝口颜色及花纹接近的云石用小锤砸碎。若为麻石，其颗粒大小以与麻石大小相近为宜，若为单色石，砸成粉末即可。

：取适量透明大理石胶和打碎的云石颗粒或粉末搅匀，加入适量催干剂，再搅匀，将搅匀的混合物均匀涂在裂缝口，涂后裂缝口以比大理石面略高0.5mm为宜，稍后即干

：角面抛光机安装100号树脂胶砂片，将干透的裂缝口稍磨平整，再安装220号树脂胶片细磨，然后用360号水砂纸磨光后，将墙面或地面水渍及污渍清理干净，再用角面磨光机安装布轮打磨并加蜡抛光，待出现光泽后继续抛光，直至与原云石光泽接近，然后用钢丝棉蘸少量抛光蜡，手工抛光，直至光泽完全与原云石相同，这时，裂缝便看不出了。

：若单色石中有花纹，其花纹恰在裂缝处，除用胶搅拌粉末外，还应用色粉配成与花纹一致的颜色，嵌入缝中。

大理石面饰操作工艺——批嵌水泥砂浆

用500号水泥与中砂搅拌成水泥砂浆。其配比为1:2.5，还可在水泥砂浆中加少许纤维丝，奥特曼花帽批发，以增加水泥砂浆的挂网性能，拌和时要控制用水量，使水泥砂浆有一定稠度。

柱面批嵌水泥砂浆，应从柱顶开始，依次向下进行。批嵌时，要求水泥浆嵌入钢丝网的网眼内。批挂厚度均匀、大面平整，但批抹面不要光滑。批抹时，还应该把绑扎在横向龙骨上的钢丝冒出。

大理石圆柱面饰操作工艺——制作骨架

基层处理:安装前，应根据图纸尺寸认真进行核实结构尺寸，奥特曼花帽，对超出允许偏差的柱面要进行修正，基层面到饰板面厚度不小于5cm。基层应具有足够的强度和刚度，且表面平整，并要清除基层的

尘土、油渍和残留砂浆等。抄平放线:基层处理后，应弹水平线和分格线，弹出柱的中心线。

骨架安装，依据放线的具体位置进行。骨架的固定，常用连接件将骨架与主体结构相连。连接件与主体结构的固定，通常有两种固定方法。一种是在主体结构上预埋铁件，将连接件与工中各种人为因素的影响，尺寸难以控制。施工现场中往往采用膨胀螺栓。工中各种人为因素的影响，尺寸难以控制。施工现场中往往采用膨胀螺栓。

如果采用膨胀螺栓，奥特曼花帽生产厂家，要保证膨胀螺栓的埋入深度。因为膨胀螺栓的拉拔力大小，与埋入的深度有关。这样，就要求冲击钻在混凝土结构、上钻孔时，按要求的深度钻孔。当遇到钢筋时，应错开位置。但应固定在结实的位置上。待连接件固定后，可以安装骨架。一般先安装竖向杆件，因为竖向杆件与主体结构相连，竖向杆件就位后，可安装横向杆件。如果横竖杆件均是型钢一类的材料，可以采用焊接，也可以采用螺栓或其他办法连接。

骨架的安装，应注意骨架本身的处理。我们采用的大多是钢骨架，要涂刷防锈漆，其遍数应符合设计要求。骨架安装完毕应进行周全检查，特别是横竖杆件的中心线，需要注意的是:横向龙骨的间隔尺寸应与石板材料的高度相同，以便设置钢丝或不锈钢丝对大理石进行绑扎固定。

万宝龙圆柱品种丰富(图)-奥特曼花帽批发厂家-

奥特曼花帽由南安市万宝龙精工石材有限公司提供。南安市万宝龙精工石材有限公司是福建泉州,大理石的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在万宝龙圆柱领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创万宝龙圆柱更加美好的未来。