

# 奥特曼柱帽厂家 贵州奥特曼柱帽 万宝龙圆柱厂家直发

产品名称	奥特曼柱帽厂家 贵州奥特曼柱帽 万宝龙圆柱厂家直发
公司名称	南安市万宝龙精工石材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泉州南安市水头镇蟠龙开发区
联系电话	13514009999 13514009999

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：南安市万宝龙精工石材有限公司

2/3/4/5拼大理石圆柱边厚/中厚做多厚合适？

- 1、大理石因为材质原因边厚设计一般应比花岗岩厚，300-650mm两拼大理石柱皮边厚一般在20-35mm区间。
- 2、300-900mm3拼大理石柱皮边厚14mm左右，中厚31mm左右。
- 3、900mm以上4拼以上柱皮边厚18mm左右，中厚30左右。
- 4、罗马沟柱皮无论大理石花岗岩边厚必须16mm以上。设计可在16-20mm区间。

## 圆柱的大理石板面镶贴

圆柱大理石板面镶贴需用厚木夹板制作一个内径等于柱体外径的靠模，奥特曼柱帽厂家，利用靠模来确定石板切角的大小。其方法为：先在靠模边按贴面方向摆放几块石材板，测量石材对缝所需切角的角度。然后按此角度在石材切割机上切角，将切好角的石材板放置在靠模边，观察两石材板对缝情况，若可对缝，便按此角进行切角加工。

镶贴时要利用靠模作为柱面镶贴的基准圆。首先将靠模对正位置后固定在柱体下面，然后从柱体的底下一层开始镶贴，贵州奥特曼柱帽，逐步向上镶贴石材板饰面，开始安装时，按编号将石材板擦净并理直铜丝，手提石材就位，奥特曼柱帽报价，按事先找好的水平线和垂直线，在底下一行两头找平，拉上横线从最小角度一块开始，右手伸入石板背后把石板下口铜丝绑扎在横筋上，绑扎时不要太紧，把铜丝和横筋栓牢即可，然后绑扎石材板上口铜丝，并用木楔子垫稳。

用靠尺检查调整木楔，再系紧铜丝。依次向另一方进行。安装每一块石材时，如发现石材板的规格不准或石材板间隙不均匀，应用铅皮加垫，使石材板间隙均匀一致，以保持首层石板上口平直，为第二层石板安装打下基础，依次类推，直至整体完成。

## 石材圆柱材翻新处理流程

1. 地面必须用晶面处理在加硬前一天清洁干爽或在清扫后进行。

2. 选择一种重型的晶面处理机，一般刷地机的重量不足，是不适合这项工作的，同样一个很重的擦地机的马达长时间连续使用会在很短时间内烧坏。机器的重量，功率和速度，以及药品的适度配合，对于取得更佳效果是至为关键的。

3. 在作晶面处理时，须防止灰尘砂粒进入工作场地。

4. 将石材圆柱材接缝处清理干净用大理石材圆柱胶补平。

5. 用加重翻新机配上磨片依次顺序50.150.300.500.1000.2000.3000打磨至手感细腻为止。

6. 把晶粉与水调成糊状均匀涂抹在地面上，用机器配抛光垫研磨至光亮为止.然后吸水机吸干.
7. 清洗地面.
8. 待地面干燥后用抛光机抛光

奥特曼柱帽厂家-贵州奥特曼柱帽-万宝龙圆柱厂家直发由南安市万宝龙精工石材有限公司提供。南安市万宝龙精工石材有限公司在大理石这一领域倾注了诸多的热忱和热情，万宝龙圆柱一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：周经理。