

广东游标卡尺 特马电子 游标卡尺公司

产品名称	广东游标卡尺 特马电子 游标卡尺公司
公司名称	东莞市特马电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东城街道同沙东城科技园广汇工业区28#楼A区
联系电话	15918380634

产品详情

游标卡尺是机械行业经常使用的工具，学会使用卡尺是机械行业必会的工具，游标卡尺的使用只要花点时间其实很简单。

首先说一下观察一下游标卡尺的精度，其精度一般为0.02mm，记住单位毫米不是厘米哦。而且一般的游标卡尺可以测量内径或长度比如孔，外径比如轴，还有深度的测量比如键槽深度。2游标卡尺由尺身和游标组成。尺身的每一个格为1mm，到达数字1为10mm，到达数字2为20mm以此类推；游标的每一小格为0.02mm，游标上面数字1为0.1mm，数字2为0.2mm。

对于上述理解后，游标卡尺品牌哪家好，我们测量前需要对卡尺进行检查，游标上面0的刻度线和尺身上面0的刻度线对齐即上下在一条线上，表示该卡尺是完好没有问题的。

东莞市特马电子有限公司是一家从事量具的开发、设计、生产、销售、服务为一体的高新技术企业。公司贯彻推行ISO9001:2015管理体系及DIN质量标准，在产品开发、生产工艺、生产管理、品质保证及售后服务等方面有着强有力的保障。

游标卡尺的零位校准:

步骤一:使用前,松开尺框.上坚固螺钉,将尺框平稳拉开,用布将测量面、导向面擦干净;

步骤二:检查“零”位:轻推尺框,广东游标卡尺,使卡尺两个量爪测量面合并,游标卡尺批发采购价格,观察游标“零”刻线与尺身“零”

刻线应对齐,游标尾刻线与尺身相应刻线应对齐。否则,应送计量室或有关部门调整。

东莞市特马电子有限公司是一家从事量具的开发、设计、生产、销售、服务为一体的高新技术企业。公司全方面贯彻推行ISO9001:2015管理体系及DIN质量标准,游标卡尺公司,在产品开发、生产工艺、生产管理、品质保证及售后服务等方面有着强有力的保障。

带表卡尺的生产厂家很多,其指示表的结构各不相同,有的厂家在机芯底板月牙槽旁边刻制出一个顺时针的箭头,表示预紧游丝时片齿轮Z4的旋转方向为顺时针。但有的厂家在表体上没有任何标记,不好判断预紧游丝的方向,此时可将中心轮拆下来,观察游丝扭簧的预紧方向,判断准确后再行预紧,千万不要将方向搞错,否则造成反向预松,就会将游丝损坏。

特别提示:不管那个厂家的指示表。预紧游丝时指针始终向逆时针方向旋转。但也有极个别的老式指示表预紧游丝的方向与上述提示相反,因此一定要准确判断预紧方向。

东莞市特马电子有限公司为实现管理规范化,产品质量稳定化的目标不懈努力,我们期待继续获得您和广大客户的合作与支持。

广东游标卡尺-特马电子-游标卡尺公司由东莞市特马电子有限公司提供。东莞市特马电子有限公司在量具这一领域倾注了诸多的热忱和热情,特马一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场,衷心希望能与社会各界合作,共创成功,共创辉煌。相关业务欢迎垂询,联系人:张经理

。