

# 提升机CE认证

产品名称	提升机CE认证
公司名称	国瑞中安集团-实验室
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市光明区凤凰街道塘家社区光明高新产业园2号楼1层
联系电话	15815880040 15815880040

## 产品详情

提升机CE认证流程详解！提升机是用于提升产品的机器，提升机有很多种类，分为导轨式提升机、板链提升机，液压提升机，多功能提升机，往复式提升机，螺旋式提升机。对于出口欧盟的提升机来说CE认证是必不可少的。

### 提升机CE认证指令

提升机属于机械类产品，在欧盟需要做机械指令的CE认证，有些提升机也属于危险机械。

提升机测试检验标准一般是EN1493，EN1501-5，EN1570-1:2011+A1:2014,EN1570-2,对于电力系统的提升机是不需要进行低电压指令的，因为机械指令涵盖了低电压CE认证标准。

### 提升机CE认证涵盖事项

提升机一般由动力装置，提升产品固定装置（吊钩，平台等）或者人员站立箱体，安全装置，控制系统构成。所以CE认证的事项涵盖该安全保护。

动力装置：一般电机驱动，必然存在旋转部件以及旋转传递部件。这些部件必须要有机械防护装置，同时也要有足够的强度，保证机械的稳定性。根据防护的类型，需要满足不同的要求。固定式护罩要满足EN ISO 14120（旧EN 953）的要求，而如果通过隔离护罩的安装位置，则其安装距离应满足EN 13857里的对应要求，如安装高度以及与危险区域的安全距离。也有一些通过液压来实现动力，那么相应的设备应满足ISO 4413的要求。要有速度限制装置。

2.提升产品固定装置：首先固定装置要牢固，保证货物不脱落，如果是平台，其尺寸应能满足产品的要求，可以保证产品吊运过程中的稳定性。必要时提供固定辅助装置如绳索固定位置。对于人员提升箱体，保证空气流通，运行中人员的稳定，需要提供扶手，紧急报警装置，箱体门的紧急开启方法，提供安全绳等。

3.安全装置：速度感应装置，速度限制装置，过载保护装置，限位开关，维持机械卡扣等。

- 4.明确标识其最大负载。
- 5.所有安装位置都应清晰标注以防止错误安装的危险。
- 6.安全标识警告标识等。

提升机CE认证需要的资料

设备的技术说明

安装，维护和使用说明

测试报告

风险评估记录

产品零件清单

材料清单

图纸，照片和电路图

任何标记和标签的副本

质量控制和调试程序

符合性声明

提升机CE认证流程

步骤1：确定产品的适用指令。

步骤2：检查您的产品是否符合规定。

步骤3：确定您的产品如何符合指令。

步骤4：测试您的产品。

步骤5：编译产品符合性的证明。

步骤6：颁发CE证书并贴上CE标志。