

检修压缩机工具手动泵 保和液压 吉林手动泵

产品名称	检修压缩机工具手动泵 保和液压 吉林手动泵
公司名称	德州市保和液压机具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州市七西工业园
联系电话	13969206774 13969206774

产品详情

手动打压泵经过客户的反馈、市场需求的磨合与检验，目前生产的压手动液压泵完全适应了市场需求，手动泵，工作压力为10-450Mpa；内设减压阀，还可生产出双油路手动泵，为防止压力过载，检修高铁电机工具手动泵，泵内还设有安全放阀；节省了时间，提高了效率，适合危险场所，检修压缩机工具手动泵，操作过程不产生火花；具有高、低压两级压力输出，自动转变、加快抢险时间；

手动泵发生的故障如何排查

1、检查操纵阀：先清洗安全阀，检查阀芯是否磨损，如磨损应更换。安全阀安装后若仍无变化，再检查操纵阀阀芯磨损情况，其间隙使用限度一般为0.06毫米，加氢循环压机工具手动泵，磨损严重应更换。

2、测量液压泵的压力：若压力偏低，则进行调整，加压力仍调不上去，则说明液压泵严重磨损。

3、检查动臂油缸的内漏情况：比较简单的方法是把动臂升起，看其是否有明显的自由下降。若下落明显则拆卸油缸检查，密封圈如已发现磨损应予更换。

手动泵传动轴由于柴油机带动着旋转，并带动缸体旋转，缸体中柱塞与缸体是一块旋转的。斜盘不旋转

，只是绕其中心点左右摆动。柱塞的左端球面部分在斜盘上滑动，当上面的柱塞转到下面的时候，该柱塞在轴向的位置上由下死点走到上死点即走了一个行程。液压手动泵用于液压传动系统中作中间介质，起传递和转为能量的作用，并且还起着液压手动泵内各部间件的润滑、防腐蚀、冷却、冲洗等作用。合适的粘度，良好的粘温特性，粘度是选择液压油时首先考虑的因素，在相同的运转压力下，粘度过高，液压结构运动阻力增加，升温加快液压手动泵的自吸能力下降，管道压力降和功率损失增大;若粘度过低，会增加液压手动泵的容积损失，元件内泄漏增大，并使滑动结构油膜变薄，吉林手动泵，支承能力下降。液压手动泵质量好，效果好，给广大客户带来了极大的方便和效果。因此，它赢得了你的认可

检修压缩机工具手动泵-保和液压-吉林手动泵由德州市保和液压机具有限公司提供。德州市保和液压机具有限公司是一家从事“ 电动液压泵,高压手动泵,千斤顶,钢筋切断机,拉伸器,增压器 ” 的公司。自成立以来，我们坚持以“ 诚信为本，稳健经营 ” 的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“ 旭生,保和 ” 品牌拥有良好口碑。我们坚持“ 服务至上，用户至上 ” 的原则，使保和液压在液压机械及部件中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！