

优质ISR系列 铸铁单吸式热水泵

产品名称	优质ISR系列 铸铁单吸式热水泵
公司名称	徐州江源水泵厂
价格	.00/个
规格参数	品牌:江源水泵 型号:ISR 材质:铸铁
公司地址	黄河南路29号
联系电话	18012019920 18012019920

产品详情

品牌	江源水泵	型号	ISR
材质	铸铁	性能	无泄露
用途	清水、无腐蚀性的液体	泵轴位置	卧式
叶轮结构	封闭式叶轮	叶轮吸入方式	单吸式
流量	7.5~460 (m3/h)	叶轮数目	1个
扬程	20~133 (m)	汽蚀余量	2.0~4.8 (m)
轴功率	1.13~101.9 (kW)	吸入口径	65 (mm)
排出口径	80 (mm)		

is(isr)系列泵是单级单吸悬臂式离心泵，是采用国际标准iso2858进行设计制造的，用于汲送清水和无腐蚀性的液体，共34个基本型，通过切割叶轮或变速，可派生242个规格供用户选用，轴封形式有软填料和机械密封两种，主要材料为铸铁和碳钢，根据用户需要，可供应不锈钢轴合铜叶轮的泵，is泵介质最高温度80℃，isr泵介质最高温度130℃。

is型泵系单级单吸离心
产品描述
概述

is型泵系单级单吸（轴向吸入）离心泵，适用于工业和城市给水、排水，亦可用于农业排灌。本型泵供输送清水及化学性质类似清水的其它液体之用，温度不得高于80 ° c。

is型系列性能范围（按设计点）：

转速：2900r/min和1450r/min

进口直径：50-200mm

流量：6.3-400m³/h

扬程：5-125m

配带功率：0.55-90kw

在转速为299r/min的泵型is50-32-160，is80-65-160，is100-65-200，is100-80-160，is125-100-200和在转速为1450 r/min的泵型is65-40-315，is80-50-315，is100-65-315，is125-100-400，is125-100-315，is150-125-400具有相同的流量（q）和扬程（H）。n=2900r/min上述泵型比相应的n=1450r/min泵型具有较高的效率，体积和重量也较小较轻。用户从特定使用条件、汽蚀性能等等考虑，可以任意选择。

泵的型号意义：

结构说明：

is型泵系根据国际标准iso2858所规定的性能和尺寸设计的，主要由泵体、泵盖、叶轮、轴、密封环、轴套及悬架等组成。

is型泵的泵体和泵盖的部分，是从叶轮背面处剖分的，即通常所说的后开门结构形式。其优点是检修方便，对带加长联轴器的泵，检修时不动泵体、吸入管路、排出管路和电动机，只需拆下加长联轴器的中间联结件，即可退出转子。对不带加长联轴器的泵，需拆除电动机后，才能拆出转子。用户在订货时，若需带加长联轴器的泵，应特殊注明，按不带加长联轴器提供。

泵的壳体（即泵体和泵盖）构成泵的工作室。叶轮、轴和滚动轴承等为泵的转子。悬架

轴承部件支承着泵的转子部件，滚动轴承承受泵的径向力和轴向力。

为了平衡泵的轴向力，大多数泵的叶轮前、后均设有密封环，并在叶轮后盖板上设有平衡孔。对有些轴向力不平衡的泵，在叶轮背面未设密封环和平衡孔。

泵的轴向密封是由填料压盖、填料环和填料等组成，以防止进气或大量漏水。泵的叶轮如有平衡孔，则装软填料时，叶轮入口相通，若叶轮入口处液体处于真空状态，则很容易沿着轴套表面进气，故在填料腔内装有填料环，通过平衡孔，将泵室内压力水引至填料环进行密封。泵的叶轮如没有平衡孔，由于叶轮背面液体压力大于大气压，因而容易从平衡孔处向外泄漏，故可不装填料环。为避免轴磨损，在轴通过填料腔的部位装有轴套保护。轴套与轴之间装有O形密封圈，以防止表面进气或漏水。

泵的传动方式是通过弹性联轴器与电动机联结的。泵的旋转方向，从驱动端看，为顺时针方向旋转。

装配与拆卸：

泵在装配前应首先检查零件有无影响装配的缺陷，并擦洗干净，方可进行装配。

- 1、预先可将各处的连接螺栓、丝堵等分别拧紧在相应的零件上。
- 2、预先可将O形密封圈、纸垫、毛毡等分别放置在相应的零件上。
- 3、预先可将密封环和填料、填料环、填料压盖等依次装到内。
- 4、将滚动轴承装到轴上，然后装到悬架内，再合上压盖，压紧滚动轴承，并在轴上套上挡水圈。
- 5、将轴套装到轴上，再将泵盖装到悬架上，然后再将叶轮止动垫圈、叶轮螺母等装上并拧紧。最后将上述组件装到泵体上，并拧紧泵体、泵盖上的连接螺栓。

(在上述装配过程中，一些小件如平键、挡油盘、挡水圈O形密封圈等容易遗漏或装错顺序，应特别注意。)

泵拆卸顺序基本上可按装配顺序的反向进行。

安装：

泵的安装好坏对泵的运行和寿命有重要影响，所以安装和校正必须仔细进行。

1、安装和校正

- (1) 清除底座上的油腻和污垢，把底座放在地基上。
- (2) 用水平仪检查底座的水平度，允许用楔铁找平。
- (3) 用水泥浇灌底座和地脚螺栓孔眼。
- (4) 水泥干固后应检查底座和地脚螺栓孔眼是否松动，合适后拧紧地脚螺栓，重新检查水平度。
- (5) 清理底座的支持平面、水泵脚及电机脚的平面，并把水泵和电机安装在底座上去。
- (6) 联轴器之间应保持一定的间隙，检查水泵轴与电机轴中心线是否一致，可用薄垫片调整使其同心。

测量联轴器的外圈上下、左右的差别不得超过0.1mm，两联轴器端面间隙一周上最大和最小的间隙不得超过0.3mm。

2、安装说明

- (1) 泵的安装高度、管路的长度、直径、流速应符合计算，力求减少不必要的损失。
- (2) 长距离输送时应取较大管径。泵的管路应有自己的支架，不允许管路的重量加在泵上，避免把泵压坏。
- (3) 排出管路如装逆止阀应装在闸阀的外面。