

# 海州区钛及钛合金板材焊缝无损检测-焊接管件质量检测

|      |                           |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 海州区钛及钛合金板材焊缝无损检测-焊接管件质量检测 |
| 公司名称 | 广分检测认证有限公司                |
| 价格   | .00/广分检测                  |
| 规格参数 |                           |
| 公司地址 | 江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋   |
| 联系电话 | 18662582169 18662582169   |

## 产品详情

### 1.范围

本标准规定了钛及钛合金无缝和焊接管件(包括弯头、异径接头、三通、活套法兰搭接头)的符号和定义、要求、试验方法、检验规则和标志、包装运输、贮存及质量证明书与合同(或订货单)内容。

本标准适用于钛及钛合金制造的无缝和焊接管件。

### 2.规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2965 钛及钛合金棒材

GB/T 3620.1 钛及钛合金号和化学成分

GB/T 3621 钛及钛合金板材

GB/T 3623 钛及钛合金丝

GB/T 3624 钛及钛合金管

GB/T 3625 换热器及冷凝器用钛及钛合金管

GB/T 8180 钛及钛合金加工产品的包装标志、运输和贮存

GB/T 9118.1 突面对焊环带颈松套钢制管法兰

B/T 9118.2 环连接面对焊环带颈松套钢制管法兰

JB/T 4730 承压设备无损检测

JB/T 4745 钛制焊接容器

ASME B16.5-2003 管法兰和法兰管件(Pipe Flanges and Flanged Fittings)

ASME B16.9-2007 工厂制造的锻制对焊管件(Factory-Made Wrought Butt Welding Fittings)

ASME B36.10M-2004 焊接和无缝锻轧钢管(Welded and Seamless Wrought Steel Pipe)

ASME B36.19M-2004 不锈钢管(Stainless Steel Pipe)

### 3. 符号和定义

下列符号和定义适用于本文件。

DN 米制单位管件的公称尺寸;用于管道系统元件的字母和数字组合的尺寸标识。它由字母DN和后跟无因次的整数数字组成。这个数字与端部连接件的孔径或外径(用mm表示)等特征尺寸直接相关。

PN 与管道系统元件的力学性能和尺寸特性相关、用于参考的字母和数字组合的标识。它由字母PN和无因次的数字组成。

NPS 英制单位管件的公称尺寸。

a 90°弯头一端面中心至另一端面的距离,180°弯头中心至端面中心的距离。

b 45°弯头中心至端面的距离。

c 三通、四通的分支出口轴心线至中心体端面的距离。

d 弯头、等径三通和四通、管帽的坡口处外径,异径管件大端坡口处外径。

d1 异径管件小端坡口处外径。

d2 管件端部内径。

e 管帽(管封头)的长度。

f 翻边短节的长度。

g 翻边短节的翻边外径。

h 异径管长度。

i 焊缝对口错边量。

k 180°弯头端面至顶部的距离。

m 三通、四通本体中心线至支管断面的距离。

n 公差基准面。

o 180° 弯头一端面中心至另一端面中心的距离。

p 90° 和45° 弯头形位公差。

q 弯头、三通及异径接头形位公差。

圆角半径。

s 管件的公称壁厚。

t 翻边短节的翻边厚度。

180° 弯头形位公差。

## 4. 要求

### 4.1 产品分类

#### 4.1.1 类别及代号