

东莞 深圳中走丝线切割 数控线切割机床厂家

产品名称	东莞 深圳中走丝线切割 数控线切割机床厂家
公司名称	佛山市炳丰数控设备有限公司
价格	6000.00/台
规格参数	品牌:炳丰 型号:DK77 走丝速度:15000平方/时
公司地址	佛山市南海区大沥镇太平白界东牌坊出村口右边 第一间厂房
联系电话	13927773536 13326710090

产品详情

中走丝线切割的光洁度改如何保持

不少顾客发现用过后的机床切割出来的光洁度没原来那么高了，这是什么原因呢？很大一部分是因为操作方法不正确导致的，那具体应该怎么做呢

- 1、保证线切割贮丝筒和导轮的稳定性。
- 2、降低中走丝的钼丝走丝速度，减少钼丝运动换向次数。
- 3、保证钼丝在机床的贮丝筒上均匀排列
- 4、使X、Y轴在线切割机床的工作台上平稳运动。
- 5、调整丝架跨距的大小，保证机床的加工稳定性。
- 6、保证中走丝的进给速度适中。
- 7、减小功放管峰值电流，增大脉冲宽度，调节脉冲间隔。
- 8、保持电源电压的稳定性。
- 9、保证中走丝线切割工作液的清洁度以上几点既能保证线切割的正常使用，也能中走丝的加工稳定，减少了加工的粗糙度。

德惠美運前發揚通專、限、益、單、運、運、研、術、廉、第、精、的、产、快、輸、變、華、隨、服、务、越、携、聖、聖、袁、历、爾、信、越、灵、聖、线、街、爾