

进口钢丝螺套-自攻螺纹护套规格齐全

产品名称	进口钢丝螺套-自攻螺纹护套规格齐全
公司名称	深圳市法士威精密零件有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:进口 产品:螺纹护套
公司地址	深圳市宝安区新安街道49区华创达文化科技园D栋520
联系电话	0755-29766626 18923858848

产品详情

螺纹护套用途：

- 1、增强连接强度、改善连接条件。钢丝螺套选入铝、镁等低强度材料，可避免滑丝、错牙现象，并获得优良的连接性能。
- 2、耐磨损。用于经常拆卸的部位，可大大提高螺纹的使用寿命。
- 3、增大受力面。用于要求有强度连接力而不能增加螺孔直径的部位。
- 4、防松脱。特别是用于航天器等产品要求高保险系数的场合。
- 5、便于维修。将损坏的螺孔装入钢丝螺套，修复后可以继续使用，避免工件报损的可能。

安装工具：安装钢丝螺套需使用钢丝螺套专用工具，主要包括钢丝螺套专用丝锥、钢丝螺套安装扳手、冲断器、卸套器和钢丝螺套内螺纹底孔塞规，其中，丝锥用于加工钢丝螺套的安装螺纹底孔，安装扳手用于钢丝螺套的安装，冲断器用于安装尾柄的冲断，卸套器用于螺套的拆卸，底孔塞规用于安装底孔的检验。

- 1、底孔丝锥：用于钢丝螺套安装内螺纹的加工，由于钢丝螺套的外螺纹是一种非标的螺纹，所以这种丝锥和普通的M丝锥在尺寸上是有区别的。
- 2、安装扳手：用于钢丝螺套在螺纹底孔内的安装，其基本原理是使钢丝螺套通过一段引导螺纹，迫使钢丝螺套外径收缩，以便顺利装入底孔，分为手动型和自动型两种。
- 3、冲断器：冲断器的目的主要是折断钢丝螺套的安装柄，特别是对于通孔来说，安装柄是必须要冲断的。

4、卸套器：用于取出安装在基体螺纹孔中的钢丝螺套，对于长时间使用需要更换的螺套，以及由于安装不到位或者在安装过程中产生螺纹跳扣等现象而需要取出时使用。

5、螺纹塞规：用于钢丝螺套安装内螺纹底孔的检测，钢丝螺套安装后，所形成的内螺纹精度取决于钢丝螺套的型面制造公差和钢丝螺套内螺纹底孔的公差。