

专业生产玫而美清洁球十只装，五只装等。金属清洁球，钢丝球

产品名称	专业生产玫而美清洁球十只装，五只装等。金属清洁球，钢丝球
公司名称	石家庄市长安自立日用品加工厂
价格	360.00/件
规格参数	产品类别:钢丝球 品牌:玫而美 材质:十只装
公司地址	中国 河北 石家庄市桥东区 石家庄市南三条太和日化城二楼C区12号
联系电话	86 0311 86973764 13703118653

产品详情

产品类别	钢丝球	品牌	玫而美
材质	十只装	产地	河北石家庄
箱装数量	60	贸易属性	内贸

售后

我厂生产的清洁球品种多样，且拥有多种不同包装，量大的客户可以按您的需求克重保质保量定制，按箱发货，出厂价价位很实惠，有需要的请与客服联系。

采用不锈钢材质精制而成，坚韧、耐热、耐蚀，是刷锅、洗碗、擦地等用途的实用洗涤用品，也常用于家居装修等清洁的用途，绝不生锈！

产品特点：

不锈钢内螺旋设计，不掉屑，不伤手优质水拉丝制成，卫生耐用，快干，产品能快速清除油污，保养简便不易生锈，高效清除厚重污垢。清洁油腻用具时不沾手，卫生方便，用于洗清铁制锅类用具等是佳的选择（如炒菜锅、火锅用具、油炸锅、铁器、煤气炉、厨房不锈钢器皿等）配合清洁剂使用效果更佳。

渍

本公司专业生产各种优质扁形/圆形清洁球，各种清洁球均采用内螺旋设计，扁形拉丝，不掉屑，不伤手。轻松去除油渍、锅巴、铁锈及顽固污

注意事项

*请勿使用于非金属表面及光亮细致的器物。

*用毕后请置于通风处晾干，保持卫生。

*建议每三个月更换一次，确保卫生。

产品特点：

本产品由不锈钢内螺旋设计，不掉屑，不伤手优质水拉丝制成，卫生耐用，快干，产品能快速清除油污，保养简便不易生锈，高效清除厚重污垢.是家庭厨房的好帮手。

本厂专业生产清洁球，品种较齐全，样式多样，清洁球内螺旋设计，不掉屑，不伤手，可长期使用，轻松去除油渍、锅巴、铁锈及顽固污渍,价格便宜，量大价优，使用方便，欢迎您的采购。

爱心提示：

*使用后清洗干净。

*拧干水份，晾干存放。

*不适用于非金属及不沾锅涂层厨具。

*选用不锈钢丝，精工制作。

1.清洁球的作用就是去污，强力去污，那些用清洁剂洗不掉，那些用铲子铲不干净的很顽固的污垢，就是它大显身手的地方。所以家庭中必备，可以清洗洗手盆，浴盆，地板，灶台等，尤其是煤气灶等有水垢和油垢的地方，反正清洁球不值钱，用完就扔了。比起专用的去污剂来，又方便又便宜。

1.现在来看，主要有两种，一种是塑料清洁球，一种是钢丝清洁球，塑料的在很早以前就有，但塑料的去污力差得多，能用塑料球的地方大都用了虽的产品代替，而钢丝球去污力强，没有什么产品代替，反而用途越来越大。

钢丝球也可以分为两种，一种是缠绕球，一种是编织球，编织球档次很高，价格很高，主要是产量太低。给人的感觉就好比吃萝卜，老百姓只要觉得萝卜好吃就行，不大在意萝卜的外在的花样，而宫廷里吃萝卜就不这样了，必须在萝卜上雕出美丽的花纹来才能吃，缠绕出来的钢丝球和编织出来的网式球，也和这个比喻差不多，都是一样的清洁球丝，只不过一种缠绕成小弹簧一样的螺旋，价格便宜，销量很大。一种编织成网状，非常精致，但价格高，销量很少。

1.谈到清洁球，还必须谈一下原料，清洁球有的生锈有的不生锈，这和清洁球生产过程没有什么关系，主要是原料的关系。也就是说，有一部分人，拿工业用的一次性用品出售给家庭使用，而家庭使用难免碰上水，自然就会生锈，这种清洁球，有高锌丝的也有低锌丝的。高锌丝的若是经常用，倒基本不生锈，但若是用一天停三天，则马上就生锈了。高锌丝的虽然经常使用不会马上生锈，但因为材质的问题，使用时间久了容易掉渣，也就是碎了，这时候换新的，旧的可以放在一边，留作擦灶台或地板等非常脏

的地方，擦完了就马上扔掉了。

1.不生锈的清洁球，主要就是不锈钢清洁球，又可以分为两种，一种是用磁铁可以吸起来的，一种是没有磁性的。有磁性的比较常见，其实，只要不生锈不掉渣就不影响使用，有无磁性对成本有很大的差别，但对家庭使用没有什么不同。

不常见的有铜清洁球，低锌球，镀铜球，无磁性的不锈钢清洁球，铜丝因为太贵，并且韧性比钢丝差，生产时容易浪费，所以价格太高。镀铜丝是铁丝表面电镀上一层铜，就是利用那个阴极和阳极，所以也容易生锈，并且价格和无磁性的不锈钢清洁球差不多，所以不常见。低锌丝虽然便宜，但生锈太容易，所以不大常见。无磁性的不锈钢，是铬镍铁不锈钢，一般医用器材都是它，价格太高，所以也不常见这种不锈钢清洁球。

1.具体步骤是这样的：第一步，把清洁球丝通过压轮压成扁丝。2.第二步，把压扁的清洁球丝通过刀口割出来弹簧的花纹3.第三步，把花纹缠绕成球4.第四步，通过自动切割，形成清洁球成品5.第五步，包装。

1.清洁球生产没有什么专业的技术，只是一层窗户纸2.清洁球镀锌丝，就是在线径0.13毫米的圆铁丝镀上锌皮。3.清洁球原料目前主要有两种，第一种就是热镀丝，也叫高锌丝；第二种是电镀丝，也叫冷镀丝。4.热镀丝，用的是热镀锌工艺，热镀锌，就是热浸锌，就是把锌烧溶了，接近500度，让熔融的锌浸到铁表面，由于热镀锌会在铁表面形成一种锌铁合金，所以基本上不会生锈。白铁皮就是用的这种工艺。这种工艺已经有近200年的历史了，但是高档的热镀锌板技术，主要还掌握在外国人手中。5.冷镀丝，用的是电镀工艺，分多种，冷镀丝用的是硫酸盐连续镀法。价格低廉，没有什么技术。但对环境的污染比较厉害。6.热镀管可以用30年以上不生锈，但同属热镀工艺的清洁球高锌丝却不行，因为镀完锌后又经过改拔，在改拔的过程中，对锌层损伤很厉害，所以高锌丝清洁球还是会生锈。7.电镀工艺适合一些小的金属部件，镀出来很漂亮，但不适合清洁球丝，因为镀层比较薄，又经过改拔，所以会马上生锈。

手机：13703315892

传真：0311-86033338

手机：13703315892