

# 铸铁减速机壳裂纹修复 威欧丁铸铁焊条

产品名称	铸铁减速机壳裂纹修复 威欧丁铸铁焊条
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	2000.00/盒
规格参数	
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

## 产品详情

维修焊接服务项目包括：WE777是WEWELDING777特种铸铁焊条的简称，友情提醒以简称命名的作伪品太多，黄颜色盒子包装的777是的假品，需要提醒的是777现在的假货特别多，都是用普通的碳钢焊条或者劣质铸铁焊条冒充777铸铁焊条，判断真假可以看焊条的铭牌有“WEWELDING 777”的，蓝色盒子包装，谨防假冒，可以提前与威欧丁焊接公司取得联系。的WEWELDING777是威欧丁（天津）焊接技术有限公司在中国大陆的总代理商，发货会带如下资料为1、带威欧丁（天津）焊接技术有限公司公章的使用说明书！（必须加盖红章，复无效）2、威欧丁（天津）焊接技术有限公司册子及材料单页！3、威欧丁（天津）焊接技术有限公司技术人员名片！4、个人用户可以要求威欧丁开具盖红章收据，单位用户可以要求开具（普通由威欧丁焊接公司开具，由天津费德思开具）5、友情提醒，WE777是WEWELDING777的简称，现在以简称命名的假品泛滥了，那黄颜色的盒子的是的假品的777铸铁焊条，的WE777铸铁焊条是焊条标头或者焊条包装有WEWELDING777字样的为。生铁断裂的情况下可以焊接，用冷焊工艺焊接，采用抗裂性能优异的WEWELDING777特种铸铁焊条。1、断口需要设计好合理的坡口，保证焊缝的咬合深度少达到母体厚度的2/3.2、在废旧碳钢板上调试好电流，以能够打开熔池，调节电流压低到小，就是所有的小输出，一般情况下3.2的WEWELDING777的输出在90-110A。3、一层盖一层，尽量减少横向摆动，窄焊道焊接。4、每道焊道分段跳跃焊接，每段焊缝敲击等待缓冷到常温，继续下一段焊接。5、冷焊工艺焊接，严格控制好热量影响，选用抗裂性能好的铸铁焊条是解决铸铁断裂的好办法。搅拌机铸铁齿轮坏当然是用高抗裂的高强度48公斤级别的WEWELDING777特种铸铁焊条，重点是焊后没有裂纹，并且用得住，这个是主要的。