

# 波兰Sznajder蓄电池赛车启动Co.,Ltd

产品名称	波兰Sznajder蓄电池赛车启动Co.,Ltd
公司名称	德尔森电源青岛有限公司
价格	100.00/只
规格参数	品牌:Sznajder 型号:全系列 产地:波兰
公司地址	城阳区正阳中路216号泰盛城建大厦312-2室
联系电话	15020022798

## 产品详情

波兰Sznajder蓄电池赛车启动Co.,Ltd

铅酸蓄电池普通又称为铅酸，它的电极是由铅和铅的氧化物构成，电解液是硫酸的水溶液。主要优点是电压稳定、价格便宜；缺点是比能低(即每公斤存储的电)、使用寿命短和日常维护频繁。老式普通一般寿命在2年左右，而且需定期检查电解液的高度并添加蒸馏水。不过随着科技的发展，目前普通的寿命变得更长而且维护也更简单了。铅酸明显的特征是其顶部有6个可拧开的塑料密封盖，上面还有通气孔。这些密封盖是用来加注、检查电解液和排放气体之用。按照理论上说，铅酸需要在每次保养时检查电解液的高度，如果有缺少需添加蒸馏水。但随着制造技术的升级，铅酸的维护也不再复杂。正常使用，2-3年间铅酸都无需添加电解液或蒸馏水。也就是说，对于一般车主而言，如果你对铅酸不加以特殊维护，它也能正常工作2-3年，寿命基本也不输免维护了。

当然，如果您想发挥电瓶的极限，使用寿命，可以每1万公里左右检查一次电解液液面高度，使其始终保持在中间位置。如果保养得当，铅酸的寿命可以从2-3年至4年甚至5年。不过目前绝大部分4S店都没有添加电解液的服务，车主朋友只能自己去找维修厂完成此项操作。免维护蓄电池免维护，顾名思义的特点就是“免维护”。和铅酸比它的电解液的消耗量非常小，在使用寿命内基本不需要补充蒸馏水。它还具有耐震、耐高温、体积小、自放电小的特点。当然相对的，它的售价也会比铅酸更贵。至于使用寿命，正常情况下免维护的建议更换周期为3年左右，与铅酸相当。为了避免日常的保养和维护其排气系统的设计与铅酸有着明显差异，因此从理论上来说并不需要经常添加蒸馏水或电解液。此外，免维护的壳体一般都是封闭式的，除非有工具和技术，一般车主是无法自行检修的。免维护虽然称之为“免维护”，但也并非完全可以放任不管。建议每3万公里检查一次，每8万公里进行一次保养。不过目前能进行此番操作的4S店或维修厂少之又少，而且免维护的使用寿命相对比较固定，正常使用状态下，2-3年也要进行更换了，并且没有什么可以其使用寿命之道。

优点：

产品设计寿命10年；

密封安全可靠；比能量高，内阻小，自放电率低；充电接受能力强，密封反应效率高。

技术特征：

高强度ABS塑料电池槽、盖，结构紧凑，具有耐冲击，抗震动性能好；

特种铅基多元合金板栅，内阻小，耐腐蚀性好，充电接受能力强；新型极板制造工艺，活性物质利用率高；高纯度电解液和特殊添加剂，自放电小；多层密封技术和特殊的密封胶，确保电池无泄漏，无酸雾逸出，安全可靠。

应用领域与分类：

免维护无须补液； UPS不间断电源；

内阻小，大电流放电性能好； 消防备用电源；

适应温度广； 安全防护报警系统；

自放电小； 应急照明系统；

使用寿命长； 电力，邮电通信系统；

荷电出厂，使用方便； 电子仪器仪表；

安全防爆； 电动工具,电动玩具；

深放电恢复性能好； 便携式电子设备；

无游离电解液，侧倒仍能使用； 摄影器材；

产品通过CE,ROHS认证,所有电池 太阳能、风能发电系统；

符合标准。 巡逻自行车、红绿警示灯等。

产品特性

槽式化成保证电池达到标准容量,

高可靠的极柱双重密封结构，其抗冲击性能及密封性能大大提高，确保电解液不会渗出，提高了产品的可靠性。

安全可靠，内置国内防爆虑酸片安全阀，具有的开闭阀压力及防爆、过滤酸雾功能，一旦过充，可释放出多余气体，不会使电池胀裂、酸雾逸出。

采用纯原辅材料和添加剂、特殊配方的电解液，具有内阻小，高倍率特性好、充电接受能力强的特点。

采用工艺技术（合金工艺、铅膏工艺、电解液配方、封结工艺），确保产品良好性能。

产品特征1. 容量范围：100Ah—3000Ah；2. 电压等级：2V、3.

设计寿命长：2V系列电池设计浮充寿命达15年以上，4. 自放电小：1%（每月）；5.

密封反应效率高：99%；6. 结构紧凑，比能量高；7. 工作温度范围宽：-15~45。艾博特“ABBOT”蓄电池结构特点板栅：采用子母板栅结构技术；正极板：涂膏式正极板，高温高湿4BS固化工艺；隔板：具有高吸附、高稳定性的多微孔超细玻璃纤维隔板；电池壳体：抗冲击、耐震动的高强度ABS(可选用阻燃级)；端子密封：采用多层极柱密封专有技术；安全阀：迷宫式双层防爆滤酸阀体结构；

蓄电池特点：

1、初始容量大，比能量高

采用新型合金板栅材料技术

优化设计的产品结构，容量比同类产品高出5%，比能量达35~38Wh/kg。

2、低温性能优越 采用特殊的耐低温添加剂材料，电池能够在-15 ~ 40 环境下正常使用。

3、组合一致性 采用先进的和膏设备、极板分选取设备、电池动态配组技术，能有效提高整组电池的一致性。

4、高功率放电性能好 正、负极板均采用涂膏式结构，紧装配工艺，内阻小，高功率放电性能好，具有的起动能力，30°斜坡爬坡轻松自如。

5、安全可靠 安全阀能自动开启，既可以排出由于误操作或免维护过充电导致的多余气体，又能防止外部气体或火花进入电池内部引起自放电或爆炸。

全密封防泄漏结构：电池可倾斜、卧放使用，但不允许倒置。

6、使用寿命长 长寿命活性物配方，具有极强的耐深循环充放电能力，在25 下，80%DOD循环寿命可达600~700次；DOD寿命循环达300~350次。

7、绿色环保 电池以绿色环保为本，采用新型密封结构优化设计，确保使用过程无漏酸及酸雾溢出现象，安全可靠。

8、免维护 密封反应效率高，电池在整个使用过程中无需补水或补酸维护。

产品特性

槽式化成保证电池达到标准容量。

高可靠的极柱双重密封结构，其抗冲击性能及密封性能大大提高，确保电解液不会渗出，提高了产品的可靠性。

安全可靠，内置国内防爆滤酸片安全阀，具有的开闭阀压力及防爆、过滤酸雾功能，一旦过充，可释放出多余气体，不会使电池胀裂、酸雾逸出。

采用纯原辅材料和添加剂、特殊配方的电解液，具有内阻小，高倍率特性好、充电接受能力强的特点。

采用工艺技术（合金工艺、铅膏工艺、电解液配方、封结工艺），确保产品良好性能。

性能特点：

1、安全可靠 技术的端子密封结构和高温固化密封胶，保证电池端子处不爬酸，确保使用安全可靠。

2、循环能力强 极板高温、高湿固化，超高的装配压力，特殊的电解液添加剂，延缓正极活性物质循环使用过程中活性物质的软化，大大提高电池循环耐久性能。

3、免维护 由于采用贫液式设计，内部体系产生的气体全部复合还原成水，所以不需要补水操作，实现电池的免维护性。

- 4、多种安装方式 由于特殊隔板吸附电解液，因此电池内无游离酸，保证电池可实现如立式
- 5、长寿命 正极采用高锡合金板栅，降低活性物质利用率，使得电池具有高达10年以上的浮充寿命。
- 6、耐过放电能力强 电池使用特殊的具有高孔率、高湿弹性的超细玻璃纤维隔板结合高压紧装配工艺，使得电池具有较强的耐过放电性能，5次短路容量恢复性能达到95%以上。
- 7、大电流性能高 电池极板间距小，高压紧装配工艺，提高电池大电流充放电能力。

#### 蓄电池使用时的注意事项：

- 1.避免将电池与金属容器直接接触，应采用防酸和阻热材料，否则会引起冒烟或燃烧。
- 2.不要将装在的电池放在高温下、直射阳光中、火炉或火前，否则可能会造成电池泄漏、起火或破裂。
- 3.不要在充满灰尘的地方使用电池，可能会引起电池短路。在多尘环境中使用电池时，应定期检查电池。
- 4.使用的充电器在的条件下充电，否则可能会引起电池过热、放气、泄露、燃烧或破裂。
- 5.将电池使用在医护设备中时，请安装主电源外的后备电源，否则主电源失效会引起伤害。
- 6.将电池放在远离能产生火花设备的地方，否则火花可能会引起电池冒烟或破裂。
- 7.不要将电池放在热源附近（如变压器），否则会引起电池过热、泄漏、燃烧或破裂。
- 8.不要将电池安装在密封的设备里，否则可能会使设备浦破裂。

#### 蓄电池技术性能指标：

- 1.各种尺寸,型号和容量可供选择,适用性强,还可根据客户要求跟厂家协议进行生产.为您量身打造，可根据不同要求进行各式组合.品质优,价格低。
- 2.质量保证:优质的原材料制成采用A品电芯,容量高,内阻低,电压稳定。
- 3.性能稳定,循环使用寿命长:连续充放电次后,电池容量不低于额定容量的80%。
- 4.无记忆效应:可随时进行充、放电使用。5.安全性高:电池内置保护板,有过充过放保护,保障电池安全使用。
- 6.环保要求:不含有害物质,符合ROHS,SGS,CE,UL等认证,适合欧美市场要求。
- 7.交期短,承诺2-4天发货,服务完善到位。
- 8.高能量密度,长放置时间,工作温度范围广,良好封口特性,稳定的放电电压。

#### 蓄电池充电时的注意事项：

- 1、使用充电器，以免损坏蓄电池。

- 2、充电时应从车上的电池盒中取出蓄电池，将充电器的AC110-220V端插入110-220V的交流电源上，DC端插入电池盒上即可，充电时，先将充电器输出插头插入电池盒前端的充电插座上，然后将充电器上的电源插头插入交流电源的插座上，此时充电器面板上的绿灯指示灯亮，红色指示灯不亮，表示正在充电。当充电器的红色指示灯亮的时候，表示电池进入恒压浮充电状态。此时尚不表示电池已充足（约充入随着时间推延红灯从暗至亮。一般情况下4-8小时即可将电池充足，这时红灯达到亮程度。恒压浮充电状态下（红色指示灯亮）即使长时间充电，也不会损坏电池。
- 3、当充满时充电器绿灯亮。充电时无论电池的电量消耗多少均应将蓄电池充满。充电器应放置在保持良好的散热通风条件下。充电器与电池盒均应放置平稳，防止跌落。充电器与电池盒上不能复盖物品，以利散热。
- 4、充电结束，先拔去电源插头，然后再将充电器输出插头从电池盒上拔出。充电过程中如出现电池盒温度异常，（高于45 °C），表明盒内电池组有故障，应立即切断电源，应停止充电、同电动车经销商或与厂家取得联系
- 5、铅酸蓄电池每次使用后不论电量消耗多少，都应充足为好，这样对电池寿命的延长有利。如果电池长期不用，应在电量充足的状态下保存，并且每月充电一次、再存放。
- 6、充电时要检查充电器适用的电源电压与实际是否相符。

波兰Sznajder蓄电池赛车启动Co.,Ltd