

# 可降解塑料检测

产品名称	可降解塑料检测
公司名称	深圳市讯科标准技术服务有限责任公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强荣东工业区E2栋二楼
联系电话	0755-23312011 18002557368

## 产品详情

2006年，在我国颁布了《降解塑料的定义、分类、标志和降解性能要求》规范，可控性沤肥原材料做为可降解塑料的一类在该规范中开展了确立的界定，而且对其降解特性和溶散特性开展了要求，实际要求为：

1) 降解特性：针对单一高聚物，要求可控性沤肥原材料在有氧运动沤肥标准下长12个月内务必60%之上终转换为二氧化碳、水和矿物。而针对共混物，要求可控性沤肥原材料在有氧运动沤肥标准下长12个月内务必90%之上终转换为二氧化碳、水和矿物。

2) 溶散特性：针对可控性沤肥原材料可应用的大薄厚，自此剩余的可控性沤肥溶解原材料在有氧运动沤肥标准下长12周内务必分裂成90%之上可根据22mm不锈钢筛网的残片。

发改委、生态环境部等9单位近日协同下发《关于扎实推进塑料污染治理工作的通知》

（别名“限塑令”）明确提出，外卖送餐与电子商务、快递公司等新起行业均为塑料污染难题突显行业

1) 如沒有达标的降解汇报，商品将严禁生产制造和市场销售。

2) 贸易公司如果有这一汇报，货也会更好卖；

3) 以前不做可降解塑料的塑胶公司，也会转型发展做可降解塑料，产品研发全过程中合交货以前都需要检验报告

检验目标：一次性塑料餐具、塑料原料一次性一次性吸管、包装袋等一次性生物降解餐饮具

检验新项目：需氧沤肥实验微生物溶解率

测试标准：

GB/T 18006.1 塑胶一次性餐饮具通用技术规定

HJ/T 202 中国环境标志商品技术标准 一次性餐饮具

检验目标：塑料包装制品及塑胶制品-塑胶包装袋、农用地膜、封箱胶、塑胶

检验新项目1：降解性

EN13432:2000 包装.根据生成及降解鉴定包装可回收利用性的规定

ASTM D 5338 沷肥标准下塑胶材料的好氧性降解实验方式

ASTM D 5510 改善的MITI实验（迅速降解特性）OECD 301C热脆化可降解塑料实际操作规范

ASTM D 6954 塑胶在自然环境标准下空气氧化和降解的实验规定

GB/T 16716.7-2012 包装与包装废料 第7一部分 降解和沷肥

GB/T 20197-2006 可降解塑料的界定、归类、标示和溶解特性规定

GB/T 22047-2008 土壤层中塑胶材料终需氧微生物溶解工作能力的测量 - 选用测量密闭式消化吸收计中需求量或是测量释放出来的二氧化碳的方式

GB/T 19277.1-2011（IDT ISO 14855-1:2012）可控沷肥标准下原材料终需氧微生物溶解和溶散工作能力的测量

内容概述：将试件原材料与沷肥接种物混和后放进沷肥化器皿中，在一定的 $CO_2$ ，温度( $58 \pm 2C$ )，环境湿度(50-55%)的标准下开展充足的沷肥化，测量原材料溶解45天之后 $CO_2$ 的终释放出来量(能延长至6个月)，用具体的 $CO_2$ 释放出来量与其说基础理论大释放量的比率来表明原材料的降解率。检验参照为粒度低于 $20 \mu m$ 的甲基纤维素，仅有当参照45天之后溶解率超过70%时该实验合理。

GB/T 2461-1999 包装袋子溶解聚乙烯薄膜

检验目标：塑料包装制品及塑胶制品-塑胶包装袋、农用地膜、封箱胶、塑胶

检验新项目1：微生物溶解和溶散能力评价

GB/T 19275-2003（NEQ, ISO846:1997）原材料在特殊微生物菌种功效深潜在微生物溶解和溶散工作能力的点评

内容概述：本规范叙述了定性评价原材料在特殊微生物菌种的功效深潜在的微生物溶解工作能力的实验方式。仅适用对实验原材料开展微生物溶解和溶散工作能力的定性评价，不可以做为分辨原材料是不是微生物溶解和溶散和定量分析根据，如需对其进一步定量分析地测量微生物溶解和溶散工作能力时，请参考别的有关规范。

GB/T 19811-2005（IDT ISO 16929:2002）在界定沷肥化小试标准下塑胶材料溶散水平的测量

我国强烈推荐应用的可降解塑料是啥？大部分人的\*一反映就是“生物降解的塑胶”。可降解塑料从原材料看来，既能够 选用动物化石原材料，还可以选用生物质燃料原材料；从溶解原理看来，包含降解、化

学降解、空气氧化溶解等；从溶解实际效果看，又可分成“全”溶解和“一部分”溶解。但从处理白色垃圾及塑胶废料难题的视角而言，仅有全微生物可降解塑料是靠谱的。

据了解，现阶段对于全可降解塑料的溶解方法关键为沤肥溶解和当然溶解，前面一种必须在50~60 的高温下开展发酵，后面一种则能够省掉了这一全过程，不一定必须后处理工艺。在沤肥的标准下，全可降解塑料的溶解时间长为六个月，当然溶解的周期时间则视详细情况而定，如PBAT、PCL、PHA等原材料在土壤层等标准适合的状况下，快也可在六个月内溶解彻底。

到底溶解到哪种水平的塑胶才可以称作“全可降解塑料”？根据GB/T19277.1、19277.2、19276.1、19276.2、28206等检验方式，降解率做到90%之上即觉得是“全”溶解。国际海事组织、欧洲地区规范化联合会、英国降解产品研究室对于此事也是有自身的规范。