

采用搭接法橡胶止水带技术指导 固定止水带方法多种

产品名称	采用搭接法橡胶止水带技术指导 固定止水带方法多种
公司名称	衡水腾达橡塑有限公司
价格	20.00/米
规格参数	品牌:腾达 可售产地:全国 产地:衡水
公司地址	衡水北方工业开发区88号
联系电话	0318-2213821 15031855056

产品详情

采用搭接法橡胶止水带技术指导 固定止水带方法多种

中埋式橡胶止水带产品施工说明：

中埋式橡胶止水带是在混凝土浇筑过程中部分或全部浇埋进混凝土中。待上一段混凝土浇注完成，施工缝界面硬化并表干后，清除界面浮渣，在浇埋混凝土以前先要使其在界面部位保持平展，接头部分粘接紧固，止水带接头必须粘接良好，施工现场条件具备，可采用热硫化连接的方法，不加任何处理的所谓“搭接”是不允许的。再以适当的力充分浇捣，振荡混凝土来定位止水带，使其与混凝土良好的结合，以免影响止水效果。

在施工过程中，由于混凝土中有许多尖角的石子和锐刃的钢筋，所以在浇捣和定位止水带时，应注意浇捣的冲击力，以免由于力量过大而刺破橡胶止水带，如发现有破裂现象应及时补修，否则在接缝变形和受水压时橡胶止水带所能抵抗外力的能力就会大幅度降低。

在定位橡胶止水带时，产品安装必须固定，避免在浇注混凝土时发生位移，保证止水带在混凝土中的正确位置。一定要使其在界面部位，保持平展，更不能让止水带翻滚，扭结，如发现有扭结不展的现象应及时进行调整。通常我们固定止水带的方法有：利用附加钢筋固定；专用卡具固定；铅丝和模板固定等，如需穿孔时，只能选在止水带的边缘安装区，不得损伤其它部分。

用途及适应温度：

普通型： - 25 - +60 ；

耐寒型： - 40 - +60

中埋式橡胶止水带接头方法有两种：

一种是采用粘接剂进行冷接头，一种是使用热硫化模具进行热接。

下边就分别介绍下两种接头方法：

粘接剂冷接是采用橡胶止水带专用冷接胶水、采用搭接法把止水带需要接头的断面用磨光机磨平5~10厘米、涂胶水压实即可，具有强度高、凝固快的优点、施工方便、省时省力，可达到一般工程质量要求。

现场热接硫化法接头是使用与止水带匹配的热硫化模具及生胶片现场硫化热接，施工难度大，但接头效果理想，适合对工程质量要求严格的项目。

坐落于衡水的腾达公司橡胶厂实体企业，有独立的办公室有独立的生产车间，能满足不同顾客对产品的不同需求，请您放心购买。