

PC/ABS韩国LG GN5101RF 高刚性 无卤阻燃 用于电子产品外壳 笔记本电脑外壳

产品名称	PC/ABS韩国LG GN5101RF 高刚性 无卤阻燃 用于电子产品外壳 笔记本电脑外壳
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	26.00/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

产品详情

PC/ABS（合金）聚碳酸酯和丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物和混合物，增加ABS耐热尺寸安定性、改善PC低温、后壁耐冲性、降低成本。

应用：计算机、打字机、照相机、手机及其它商业机器的壳体、电器设备、电子电器零件、小家电零组件、电吹风、接插件；文字处理器、医疗设备零组件；办公用品、化妆品容器、食物餐盘；草坪和

园艺机器；汽车零件（如：汽车头灯框、尾灯外罩、仪表板、内部装修以及车轮盖）。

pc/abs的综合性能优良，但是其耐化学品性能差而容易受到比较强的化学溶剂侵蚀而导致制品开裂等缺陷。特别是当pc/abs 制品喷涂某些车身外饰漆时，由于其溶剂的强腐蚀性，易导致制品出现应力痕，龟裂，甚至开裂。优畅锦湖针对这种情况，开发了新一代耐化学溶剂的pc/abshac8265p，这种材料经过了模拟化学品溶剂的应力侵蚀，其产生裂纹的时间比普通pc/abs 提高了3倍。

新一代耐化学溶剂pc/abs改变了传统的合金材料往往以一种性能的牺牲来换取另一种性能的提高的误区，做到了耐化学品性的同时，保持了冲击强度与流动性的平衡。

1、塑料处理

PC/ABS吸水性小，一般为0.2%-0.5%。在通常情况下，PC/ABS不需干燥就能加工，但对潮湿原料必须进行干燥。干燥温度80 以上，时间2小时以上，具体应按供应商资料进行。

再生料使用比例一般不超过20-30%。但要视产品的种类和很终用途而定，有时可达。

2、塑机的选用

PC/ABS除了要求螺杆无滞料区外，对注塑机没有特别要求，一般注塑即可。

3、模具及浇口设计

常见模具温度控制为80-90℃，流道直径有3-6mm，浇口长度为0.5mm，浇口大小要视胶壁厚度而定，圆形浇口直径至少应制品厚度的0.5-0.6倍，长方形浇口的宽度通常是厚度的2倍或以上，深度为壁厚的0.6倍，脱模斜度40°-1°30′之间。

排气系统

PC/ABS-H 厚度0.01-0.02mm 宽3mm

PC/ABS-C 厚度0.04mm 宽3mm

4、熔胶温度

可用空射法量度

PC/ABS-H 可设为215℃（190℃-230℃）

PC/ABS-C 可设为205℃（190℃-210℃）

5、速度

常见为中速偏快，过慢易产生波纹，过快易产生射纹和剪切过热。

6、背压

越低越好，一般不超过200bar

7、滞留时间

如设备没有熔胶滞留点，PC/ABS-H 可在215℃ 滞留35分钟

PC/ABS-C 可在205℃ 滞留20分钟不会有严重的分解

在注塑温度下熔体不能在机筒内滞留超过20分钟。PC/ABS-C在240℃ 下可滞留7分钟。如果停机，机筒温度可降到150℃，如要长期停机就必须清理机筒子，关闭加热器。