

# 插片刀热切分条机 岳阳热切分条机 拓步机械

产品名称	插片刀热切分条机 岳阳热切分条机 拓步机械
公司名称	苏州拓步机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区临湖镇和安路1128号
联系电话	18626100275 18626100275

## 产品详情

### 布料热切分条机热切分条机热切分条机

苏州拓步机械设备有限公司--座落于苏州市吴中区新兴的工业园区-临湖浦庄。

热切分条机：1.采用进口变频控制系统，；2.机械结构刚强，高速作业稳定性高，有效地提高了机械的耐用性以及它的使用寿命；3.速度快，产能高；4.分切的布料平整，；5.送料过程均匀，提高了切口的平滑整洁性，而且更节能；6.机型号广泛多样，可根据需求量身定制；7.斜裁角度根据需要可作调整。

### 热切机热切分条机

1、热切机操作。当以上工作完毕后，即可进行热切工作，热切分条机刀片，将正反开关置于正转位置，旋转调速旋钮，开始时要慢慢操作，整体观察前后运作是否一致，如有异常可停机再作调整，此时要注意切布速度与布料所需温度的配合，因为客户需要好的切边效果，一定的温度就需要一定的速度，速度快了热切会有毛边，速度慢了，切布会有烧焦。所以速度与温度的把控是在工作实践中慢慢摸索的。

2、收废边。下面的收废边装置要装上对应适中的纸管，太紧或太松都不能达到理想的收废边的效果。将两边切下不需要的废边，缠绕在收废边装置上，岳阳热切分条机，这时要注意调节收废边的速度，太快会拉紧所切面料，造成所切面料的准确性，太慢会来不及收取所切废边，所以要与主机的速度配合好。

3、尾布的处理。当一卷面料将要切完时，布尾在后面布栏拉至上布架之前，可进行接布工作，这样就不需要每次进行穿布工作了，而且还能保证前一卷面料的热切效果减少浪费。

4、光电对边的使用，当面料从后面穿到前面时，不要把布料放到U型探边里，当把布料前后整理一致时

，把手动与自动开关旋到自动，此时后面小车会向右边移动，当小车移动后，再把U型探边推到布边，让布边进入U型槽中即可。千万不要事先把布边放入U型槽中，否则探边不起作用。

5、温控器的调整，打开电源后，温控器上PV、SV会有数字显示，PV是实际温度的显示，SV是所要调整的温度。此时根据面料所需温度进行调整，按一下SET，下面SV上的数字闪烁，从个位到十位、百位位置变动，按左方向箭头进行移动，从个位到十位、百位上的数字变化，布料热切分条机，只要按上下箭头进行调整即可。调整好所需温度后，在按一下SET键，此时就可以升温了。

6、机器上的所有配置，皆是根据生产可能使用而配备，在实际生产过程中可根据需要来判定是否使用，如前面的压辊。

### 超声波分切分条机

超声波分条机是利用发超声波加载到切割的刀具上，使刀具产生超声波振动将运行的布料分割成所需要的尺寸。超声波切割的原理与传统意义上的切割完全不同。超声波切割是利用超声波换能器的能量，将被切割材料的局部加热熔化，从而达到切割材料的目的。所以超声波切割不需要锋利的刃口，也不需要很大的压力，不会造成被切割材料的崩边、破损。同时，由于切割刀在做超声波振动，插片刀热切分条机，摩擦阻力特别小，超声波切割还有一个很大的优点，就是在切割的同时，对切割部位有熔合作用。起到封边效果，防止被切割材料组织的松散。

插片刀热切分条机-岳阳热切分条机-拓步机械由苏州拓步机械设备有限公司提供。“分切分条机（冷切、超声波切）、热切分条机、机外卷布机、复合机”选择苏州拓步机械设备有限公司，公司位于：苏州市吴中区临湖镇和安路1128号，多年来，拓步机械坚持为客户提供好的服务，联系人：姚先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。拓步机械期待成为您的长期合作伙伴！