

SycoTec机床铣削动力头 车铣加工高速主轴 铣削单元动力头主轴头

产品名称	SycoTec机床铣削动力头 车铣加工高速主轴 铣削单元动力头主轴头
公司名称	苏州速科德电机科技有限公司
价格	98650.00/个
规格参数	品牌:SycoTec 型号:SPEEDER 100 ER11 产地:德国
公司地址	苏州工业园区金鸡湖大道99号纳米城20幢101
联系电话	0512-87663036 18021269950

产品详情

为缩短加工周期，提高机床加工效率和表面加工质量，延长刀具寿命，需要提高主轴转速来满足需求。

当前技术状况下，提高转速的刀柄有：

机械变速、液体驱动涡轮、气动涡轮结构、带接口的电主轴等，但这些方式各有优缺点：

一、需求（提高转速）

为解决数控（CNC加工中心）机床铣削加工存在的各种不足，德国SycoTec研发了高速旋转柄（SPEEDER-100 ER11），该刀柄集成高速主轴及整个驱动系统使其成为一个完整的铣削单元，转速稳定，转速可达100,000rpm。简化普通机床实现小尺寸刀具高速精密切削加工。

二、HS 刀柄 Speeder

- 1、完整的铣削单元
- 2、适用于所有的车铣中心
- 3、转速高达100,000rpm

4、转速稳定

三、铣削单元集成

1、电主轴

- 3~BLDC 电机
- 转速稳定
- 转速高达100,000rpm
- 功率 S1: 300W / max. 500W
- ER11夹具(max. 8mm)

2、驱动

- 集成变频器
- 电池管理系统
- Info Display 显示转速等

3、电池

- 可以 8h 连续工作
- 可以随时更换
- 213 Wh

4、接口

- HSK, SK, BT
- VDI 30, 40
- 有通过液体的选择

四、安装

Plug and Play

- 无需机床匹配
- 无需连接
- 可以集成至刀库
- 和普通刀具一样操作
- 准备工作可以独立完成

五、机床铣削动力头（尺寸重量）

六、行业应用方案

德国Sycotec高速旋转柄SPEEDER -100

ER11机床铣削动力头适用于车铣、铣床、加工中心的铣、钻、镗、铰等加工。

【速科德Kasite来自德国技术】——为工业机器人（金属及复合材料加工），PCB分板（铝基板、铜基板切割），数控机床改造（提升加工效率），义齿加工（氧化锆、钛合金，CAD/CAM），广告行业（非金属材料、柔性材料加工），陶瓷插芯（内外圆研磨），微孔加工，浮动去毛刺，切削铣削等精密加工提供高速主轴应用解决方案！