

GKGZ型钢结构抗震球铰支座A抗震固定支座的减震性能

产品名称	GKGZ型钢结构抗震球铰支座A抗震固定支座的减震性能
公司名称	衡水桥兴工程技术有限公司
价格	1300.00/台
规格参数	品牌:桥兴 材质:Q355B 产地:河北
公司地址	河北省衡水市桃城区红旗大街76号1幢南4号
联系电话	03182989338 18331800603

产品详情

GKGZ型钢结构抗震球铰支座A抗震固定支座的减震性能

GKGZ型钢结构抗震球铰支座的主要技术性能:

- 1、抗震固定支座可承受竖向载荷;
- 2、支座具有抗竖向拉竖向*震时上下结构不脱节;
- 3、支座具有抗水平力的性能,保证水平*震时结构不脱落;
- 4、支座可适应径向、环向的位移要求;
- 5、GKGZ型钢结构抗震球铰支座可适应任意方向的转角要求;
- 6、支座具有良好的减震性能;
- 7、支座通过球面传力,不出现力的缩颈现象,作用在上、下结结构的反力比较均匀;
- 8、支座不用橡胶承压,不存在橡胶老化对支座的影响,使用寿命长。

GKGZ型钢结构抗震球铰支座施工钢网架平面安装:

- 1) 放球:将已验收的焊接球,按规格、编号放入安装节点内同时应将球调整好受力方向与位置。一般将球水平中心线的环形焊缝置于赤道方向。有肋的一边在下弦球的上半;
- 2) 抗震固定支座放置杆件:将备好的杆件,按规定的规格布置钢管杆件放置杆件前,应检查杆件的规

格、尺寸，以及坡口、焊缝间隙将杆件放置在二个球之间，调整间隙，点固。

3) 平面网架的拼装应从中心线开始，逐步向四周展开，先组成封闭四方网格，控制好尺寸后，再拼四周网格，不断扩大。注意应控制累积误差，一般网格以负公差为宜。

4) 抗震固定支座平面网架焊接，焊接前应编制好焊接工艺和网接顺序，防止平面网架变形。

5) 平面网架焊接应按焊接工艺规定，从钢管下侧中心线左边20—30mm处引弧，向右焊接，逐步完成仰焊、主焊\爬坡焊、平焊等焊接位置。

6) 球管焊接应采用斜锯齿形运条手法进行焊接，防止咬肉。

7) 焊接运条到圆管上侧中心线后，继续向前焊20-30mm处收弧。

8) 焊接完成半圆后，重新从钢管下侧中心线右边20-30mm处反向起弧，向左焊接，与上述工艺相同，到顶部中心线后继续向前焊接，填满弧坑，焊缝搭接平稳，以保证焊缝质量。