

PTFE填充 POM C9021TF5 美国泰科纳

产品名称	PTFE填充 POM C9021TF5 美国泰科纳
公司名称	东莞市湘远塑胶有限公司
价格	.00/千克
规格参数	品牌:美国泰科纳 型号:C9021TF5 性能:PTFE 填充 耐磨级
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道盛平村委田段心南十二巷2号101
联系电话	13532886152

产品详情

HOSTAFORM

POM

C 9021 TF5

产品信息制造商塞拉尼斯公司材料标示>POM-PTFE<颜色全色材料形状颗粒状加工方式注射成型聚合物共聚物阻燃等级HB材料属性PTFE 填充耐磨级符合规定

UL

材料特性

中等流动性

润滑

添加剂脱模剂 PTFE 润滑剂UL档案号E42337物理性能测试标准数据单位比重 ISO 11831440kg/m吸水率 23 ° C 饱和ISO 620.65%吸湿率 23 ° C 50RHISO 620.2%熔融指数 190 2.16kgISO 11338cm/10min机械性能测试标准数据单位拉伸模量 ISO 5272600MPa拉伸强度 屈服 50mm/minISO 52758MPa伸长率 屈服 50mm/minISO 5279%简支梁缺口冲击 23 ° CISO 1795.2kJ/m简支梁无缺口冲击 23 ° CISO

179125kJ/m简支梁无缺口冲击 -30 ° CISO

179110kJ/m热性能测试标准数据单位热变形温度 1.80MPaISO

75102 ° C熔融温度 10 ° C/minISO 11357166 ° C阻燃性能测试标准数据单位防火等级 全色 1.

5mmUL94HB防火等级 全色 3.0mmUL94HB防火等级 全色 6.0mmUL94HB注射成型数据单

位干燥温度100~120 ° C干燥时间3~4hr下料段温度60~80 ° C一段温度170~180 ° C第二段温度180~190 ° C

第三段温度190~200 ° C第四段温度190~210 ° C喷嘴温度190~210 ° C熔融温度190~200 ° C模具温度80~120

° C注塑速度低速背压20bar料筒温度20~30 ° C热流道温度190~210 ° C