

爆破片正拱平板反拱负压双向防爆片泄爆片选型报价

产品名称	爆破片正拱平板反拱负压双向防爆片泄爆片选型报价
公司名称	济南云泰机电设备有限公司
价格	900.00/片
规格参数	口径:DN100 型号:LFT 爆破压力:0.2mpa
公司地址	山东省济南市历城区世纪大道雪山合苑23号楼4号商业房104室
联系电话	18254158286

产品详情

您使用的爆破片是否也出现过这种情况

- 1、爆破片还未到达设定的爆破压力就提前爆破泄压
- 2、膜片表面金属变色（黑色）腐蚀
- 3、管道或者设备出现变形，然而爆破片仍未动作泄压

如果出现以上问题那就需要考虑爆破片的选型，选材和压力选择出现了问题！

首先，我们说下爆破片的选型

爆破片的型号有以下几种

型式	具体型号	型号表示	压力范围（mpa）	优缺点
平板形		平板开缝型爆破片		PFT
		石墨型爆破片		PM
正拱形		正拱开缝型爆破片		LFT
		正拱刻槽型爆破片		LC
		正拱普通型爆破片		LP
反拱形		反拱开缝型爆破片		YF
		反拱刻槽型爆破片		YC
		反拱鳄齿型爆破片		YE
		反拱带刀型爆破片		YD

爆破片选型的时候既要考虑到压力温度，也要想到有无负压，操作比是否合适。

其次，爆破片的材质选择

一般用于制作爆破片的材质有：304不锈钢、316L不锈钢、镍、铝、铜、哈氏合金、蒙乃尔、因康镍、石墨、氟塑料，在考虑所承受温度的同时也应明白介质相态及腐蚀性对膜片产生的影响。

爆破片材料的温度使用范围

铝：100

铜：200

镍：400

奥氏不锈钢：400

蒙乃尔：430

因康镍：480

哈氏合金：480

石墨：200

第三，爆破片的正确压力选择按照以下步骤

1、工作压力 < 爆破压力选值 设备设计压力

2、爆破压力x爆破允差（±50%、±25%、±0.015mpa、±5%）x操作比（50%、70%、80%、90%） 工作压力

以上为整理的相关爆破片的一些知识，所以在爆破片订购的时候需要提供相应的参数和工况，来选出适合的爆破片型号！

需要确认的参数有

1、设备名称（选填）

2、工作压力（必填）

3、工作温度（必填）

4、设计压力（必填）

5、介质及相态（必填）

6、腐蚀性（必填）

7、有无负压（必填）

8、有无安全阀串联（必填）

9、具体的法兰标准（必填）

如有其他想了解的请咨询我司相关人员解答！