

# 宁夏干式排渣机常用指南

产品名称	宁夏干式排渣机常用指南
公司名称	青岛科成亿环保电力科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市北关工业园
联系电话	13553028220

## 产品详情

干式排渣机外文名称

Bottom Ash Dry Handing System网带干渣机

输送带，清扫链 链板干渣机

圆环链，履带鳞斗干渣机

鳞斗，套筒模锻链优点

适合大倾角输送目录1功能和种类2代干渣机3网带式干渣机4履带式干渣机5鳞斗式干渣机折叠编辑本段功能和种类全称为风冷干式排渣机，又叫风冷干式除渣机，简称干渣机。是风冷干式排渣系统的核心设备，用于无水耗的情况下对锅炉底渣进行冷却和输送。干式排渣机以其节能、节水、环保等优点，迅速在国内外得到广泛的发展。成为与刮板捞渣机为代表的湿式排渣系统竞争力的排渣系统。至2014年，国内有300多座电厂约600台燃煤锅炉采用干式排渣系统，干式排渣机，总装机容量超过 $2 \times 10^8$  kW，尤其是近几年我国西北部缺水地区，新建机组多数以干式排渣机为主要除渣设备。

### 3.8 清扫链托轮

3.8.1 清扫链托轮与箱体侧板的垂直度误差为 1 mm，任意相邻两清扫链托轮的平行度误差为 1 mm。

3.8.2 各段上相对的两个清扫链托轮的链槽中心线距离为  $1570 \pm 1$  mm同侧相邻的三个清扫链托轮链槽的中心线直线度误差为 2 mm。

### 3.9 限位轮及冷却风门

3.9.1 限位轮轴线与箱体侧板的平行度误差为 1 mm，与相邻托辊的垂直度误差为 1 mm；限位轮应转动灵活、无卡滞现象。

3.9.2 箱体侧板的侧风门进风口挡板应移动顺畅。

3.9.3 斜段顶盖与头部顶板冷却风门应转动灵活、无卡滞现象。

### 3.10 液压管路

3.10.1 液压管路安装时按照液压系统图的油路走向进行安装，在安装时应使管线，转弯数少。

3.10.2 所有液压管路内壁应清洁、光滑，无腐蚀、氧化皮、裂痕等缺陷。

3.10.3 管件的弯曲半径为R70~R100，管件弯制后的椭圆率不超过10%，弯曲处不得有波纹、凹陷等缺陷。

3.10.4 管路每间隔1.5 m左右应设有管夹。

3.10.5 管路在制作后，应用清洗液对管路进行清洗，并用压缩空气将管路内壁吹干净；安装时不准有任何异物进入管路内。

3.10.6 所有管路及接头连接处，均不允许有渗漏现象。

清扫链空负荷试运链条运行检验表检查项目检查结果  
驱动链轮与链条啮合是否正确（脱链迅速、无卡涩、

无异常“铿铿”声响、开口环螺栓部位与轮槽间无接触）链条运行轨迹是否有扭曲现象  
链条是否在托链轮轮槽中运行 链条在过渡段的啮合与运行正常（在压轮轮槽中运行、无异常声音）  
刮板在“相互平行且与运动方向垂直状态”运行，无窜动、无爬行刮板与底板摩擦正常，无异常声音  
链条运行情况：在头部、尾部、过渡段、两侧检查窗处检查记录 操作员： 检验员：  
检验日期： 年 月 日表2.2-5

清扫链空负荷试运张紧油缸检验表检测时间左侧位移右侧位移张紧压力备注

1、张紧后、启动前在两侧移动滑板与箱体上，标记刻度线，作为初始点；

2、运行后每隔1小时记录一次移动滑板上刻度线相对箱体刻度线间的位移。操作员：  
检验员： 检验日期： 年 月 日

### （3）空运转48小时

a) 空运转48小时运行记录仍采用表2.2-2、表2.2-3、表2.2-4、表2.2-5记录间隔为1小时；

b) 空运转48小时结束后，进行必要的部件检查，检查结果记录到表2.2-5。

宁夏干式排渣机常用指南由青岛科成亿环保电力科技有限公司提供。青岛科成亿环保电力科技有限公司为客户提供“电力设备,锅炉辅机,除灰设备,除渣设备,上煤设备”等业务，公司拥有“科成亿”等品牌，专注于电力等行业。，在青岛胶州市北关工业园的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：刘先生。