

干渣机磷板 云南干渣机 青岛科成亿

| | |
|------|-------------------|
| 产品名称 | 干渣机磷板 云南干渣机 青岛科成亿 |
| 公司名称 | 青岛科成亿环保电力科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 青岛胶州市北关工业园 |
| 联系电话 | 13553028220 |

产品详情

青岛科成亿环保电力科技有限公司单滚碎渣机：

定义一种炉渣、石块等物品的破碎设备。折叠编辑本段构成单辊碎渣机主要由驱动机构(电机、液力偶合器/联轴器、减速机)、碎渣机本体、底座框架和电控柜组成。

安装、使用和维护

1、gdgs型碎渣机带有行走轮，安装在固定轨道上，碎渣机，并用支脚予以固定，单辊碎渣机，可满足用户不同工况要求，具体安装尺寸参见附图。

2、为使碎渣机长期正常连续运行，电厂碎渣机，云南干渣机，减少固故障而产生的停机时间，发挥机器的--工作效率，必须做好使用和维护工作

该机的电控柜具有卡渣反转功能和自动停机保护功能。其“自控排障”与保护过程是：一旦碎渣机过载卡死，干渣机磷板，电控柜自动控制碎渣机交替正反转以排除卡阻；若正反转三次仍不能排障，则自动停转电机并发出警报。若电气控制失灵，则液力偶合器能避免电机“闷车”烧毁-电机带动偶合器输入端旋转不停(输出端被卡阻)而使偶合器迅速升温至油塞融化(125)而泄油卸荷；联轴器则采用弹性尼龙棒，尼龙棒收到巨大冲击时会断裂，从而保护设备正常运行

3.6.1 尾部箱体两侧张紧油缸的平行度 2 mm，张紧油缸与张紧辊筒、张紧链轮轴线的垂直度 2 mm。

3.7 输送链托辊、托轮、压轮

3.7.1 托辊与箱体侧板的垂直度误差为 1 mm，任意相邻两托辊的平行度误差为 1 mm，托辊表面的母线应处于同一平面，任意相邻

三组托辊表面母线的相对高差 2 mm。

3.7.2 托辊的摩擦阻力矩 2 N.m

3.7.3 托轮与箱体侧板的垂直度误差为 1mm，任意相邻两托轮的平行度误差为 1 mm。

3.7.4 托轮的摩擦阻力矩 1 N.m。

3.7.5 压轮与箱体侧板的垂直度误差为 1 mm，任意相邻两压轮的平行度误差为 1 mm。

3.7.6 压轮的摩擦阻力矩 1 N.m。

4所有开口连接环螺栓必须拧紧，随机抽检20个进行拧紧力矩检查 5检查减速机旋转方向

6检查减速机润滑油牌号、油位 7检查所有轴承座紧固螺栓可靠，润滑脂已填充

8检查张紧机构导向板有无卡碍、移动灵活

9检查链条竖环均入槽（含压轮和托轮），干渣机改造，刮板间平行且与运行方向垂直

10安全开关和零速开关完好、可靠

11启动泵站，在2.0~4.0MPa范围调整张紧压力，干渣机磨损，使油缸张紧压力为3.0MPa

经检查合格，具备试运条件。操作员： 检验员：

检验日期： 年 月 日（2）空负荷试运2小时 见表2.2-2、表2.2-3、表2.2-4、表2.2-5、

表2.2-2 清扫链空负荷试运温升和转速检验表 时 间

项 目015min30min45min60min75min90min105min120min温

度

减速机 电动机 轴承座 室 温 转

速

rpm头驱动轴 尾驱动轴

每隔15min记录一次减速机、电机、各轴承座及室内温度；操 作 员： 检 验 员：

检验日期： 年 月 日表2.2-3 清扫链空负荷试运链速检验表

时 间

项 目次第2次第3次第4次第5次20个链环的走行时间 链速（平均值）在过渡段检查窗处，一次记录一个刮板走行一节链条长度1408(900)的时间，测量五次，取算术平均值。操 作 员：

检 验 员： 检 验 日 期： 年 月 日

干渣机磷板-云南干渣机-青岛科成亿(查看)由青岛科成亿环保电力科技有限公司提供。青岛科成亿环保电力科技有限公司位于青岛胶州市北关工业园。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前科成亿电力设备在电力中享有良好的声誉。科成亿电力设备取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。科成亿电力设备全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。