

平台升降机CE认证标准是什么？

产品名称	平台升降机CE认证标准是什么？
公司名称	国瑞中安集团-全球法规注册
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市光明区凤凰街道塘家社区光明高新产业园凯科技工业园(一期)2#厂房一层B座103
联系电话	13316413068 13316413068

产品详情

平台升降机CE认证

法律要求许多在欧盟销售的产品都带有CE标志，将商标固定在产品上并签署符合性声明是制造商声明产品符合相关欧洲指令和国家标准的要求，在本文中，我们将重点关注适用于更高旅行平台升降机的要求。

对于某些类别的设备，包括平台升降机，必须由指定机构进行独立评估，这是为了确认产品符合EC指令中规定的要求，如果制造商位于欧盟以外，则进口商负责CE标志。

平台升降机的具体指令是机械和电磁兼容性（EMC）指令，分别编号为98/37 / EC和89/336 / EEC，此外，用于残疾人通道的平台升降机是英国标准BS6440。

EC指令和BS6440的主要功能是确保平台升降机的设计和制造精良，并且适合其销售目的，此外，还采取了合理的预防措施来保护用户免受伤害。

BS6440专门针对平台升降机，因为与传统升降机不同，平台升降机没有升降车。它由一个平台组成，该平台在固定轴内移动。因此，结构不良的轴可能成为潜在危险源。

在该指令的情况下，机械是指连接部件的组件，其中至少一个部件移动。合理的预防措施意味着当机器正确安装，维护和用于其预期目的时，不存在危及健康或造成伤害的风险。

根据我们的经验，建造者很可能不会意识到轴生产所需的严格公差的重要性，即使它们是并且可以对它们起作用，它们也不会完成后寻求轴的型式认可。这就是充满危险的情况。它甚至可能导致安装不安全。

在这些情况下，不知情的建筑物所有者或操作员将在平台升降机上看到CE标记，并假设完整安装符合98/37 / EC和BS6440的安全要求。但是，平台升降机上的CE标志并不能保证完整的安装符合标准中规定的规格。法规规定：

从平台或导轨边缘到相邻轴壁的间隙应小于10mm，以防止在平台移动时俘获身体部位。

轴的每个壁应该是光滑连续的垂直表面，并且不应具有大于5mm的突起。

墙壁应能承受300牛顿的力，相当于满载轮椅的影响。

轴箱应至少高出地板上层两米。

着陆通道门应设有视觉面板，宽度至少为60mm，下边缘高出地面高度300至900mm。

显然，如果这些以及标准的其他要求不满足，则安装不能被认为是安全的。它可能对用户和附近的其他人构成风险。确保安装完全符合要求的唯一方法是确定包括其轴在内的整个单元是否已根据CE标记的特定标准进行了型式试验。

提升指令升降机符合性的第三方评估

指令2014/33 / EU要求，在调试之前，升降机必须通过认证机构的合格评定，或接收CE标志并由安装公司直接委托，但前提是后者使用经认证的管理系统进行操作根据上述指令。