角铁 福州九川钢材公司 福州角铁厂家

产品名称	角铁 福州九川钢材公司 福州角铁厂家
公司名称	福州九川商贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省福州市闽侯县详谦镇五福山钢贸园5-3#
联系电话	17805993917 17805993917

产品详情

槽钢搭建时应注意哪些事项

1.墙上是角钢做的，用膨胀螺栓锁在墙上。然后用槽钢固定在上面，或者用化学植筋法固定。此方法只限于两侧墙体为承重梁或承重梁刚穿过的区域，福州角铁厂家，用膨胀螺栓固定在墙体上，膨胀螺栓间距不超过200mm。

2.先在墙上打一个洞，然后把槽钢放入墙内，墙立即承受槽钢的净重。这种方法只限于承重梁或厚框架柱。另一种方法是立即竖立另一根槽钢来支撑水平槽钢，垂直槽钢应固定在墙上。这样就需要考虑竖向槽钢所在的混凝土楼板的承载能力，多分布系统支撑点为宜，不必将力集中在少数槽钢上。

3.实践中规定使用槽钢代替次实践中使用的角钢。一般固定在边的顶端。如果边铺设平行面没有固定标准，也可以用少边铺设。

不锈钢工字钢加工焊接：焊接之前应彻di除掉有害于焊接的锈 、油、水份、油漆等，选定适合钢种的焊条。点焊时间距比碳钢点焊间距短，除掉焊渣时应使用不锈钢管刷。焊完以后，为了防止局部腐蚀或强度下降，应对表面进行研磨处理或清洗。

切断以及冲压：由于不锈钢比一般材料强度高，所以冲压以及剪切时需要更高的压力，而刀与刀间隙准确时才能不发生切变不良和加工硬化，采用等离子或激光切断，当不得不采用气割或电弧切断时，对热影响区进行研磨以及必要进行热处理。

不锈钢工字钢加工折弯：簿板可以折弯到180，但为了减少弯面的裂纹同半径大小2倍板厚的，厚板沿压延方向时给2倍板厚半径，与压延垂直方向弯曲时给4倍板厚的半径是有必要的，特别是在焊接时，为了防止加工开裂应对焊接区进行表面研磨。

镀锌工字钢的特征有哪些呢

1.镀锌工字钢工程施工速度快：占地面积小，且适合于全天候施工，受气候条件影响小。

用热轧镀锌工字钢制作的钢结构的施工速度约为混凝土结构施工速度的2-3倍，资金周转率成倍提高，福州镀锌角铁，降低财务费用，从而节省投资。

2.省工省料：与焊接镀锌工字钢相比，角铁，能明显地省工省料，减少原材料、能源和人工的消耗，残余应力低，外观和表面质量好。

角铁-福州九川钢材公司-福州角铁厂家由福州九川商贸有限公司提供。福州九川商贸有限公司是一家从事“ 镀锌管,镀锌槽钢,中厚板,开平板,槽钢,工字钢,角铁 ”的公司。自成立以来，我们坚持以“ 诚信为本，稳健经营 ”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“ 九川 ”品牌拥有良好口碑。我们坚持“ 服务至上，用户至上 ”的原则，使九川钢材在钢结构中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。
特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！