

台湾干式捞渣机推荐厂家

产品名称	台湾干式捞渣机推荐厂家
公司名称	青岛科成亿环保电力科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市北关工业园
联系电话	13553028220

产品详情

一、设备结构特点GBL12T×n系列刮板捞渣机主要用于300~1000MW燃煤发电机组锅炉底灰的处理。壳体宽度1.4m~2.4m，整机长度n随使用要求不同而在35~70m间变动。为便于运输及现场的安装，捞渣机一般分3~8段制造出厂。本捞渣机有如下结构特点：

- 1、上下槽体全部采用防破碎、防脱落铸石衬：此衬底不仅比金属衬底寿命提高了4~5倍，且比金属衬底摩擦阻力小，从而降低刮板和链条的磨损。
- 2、链条张紧形式为液压自动张紧：当链条磨损后不需检修人员人工张紧，液压系统在恒压的作用下可实现自动张紧，并保证张紧状态的恒定；同时由于链条处于较紧工作状态，从而可减小刮板与底板间的摩擦，提高了刮板的使用寿命。
- 3、捞渣机的动力采用液压马达系统或减速机系统：可实现更稳定的无级调速，干式捞渣机，减小对设备的冲击，同时能对捞渣机的过载起到更为安全的保护作用。
- 4、刮板与链条的连接：由于采用了无螺栓铰链式连接，使拆装调节刮板间距极为方便，没有螺栓连接的防松防锈之弊和刚性连接的有害约束，连接可靠。
- 5、无螺栓紧固快开人孔：此人孔只需一捅即开，避免了因螺栓锈蚀造成开门困难和操作繁琐之弊。
- 6、可摇形式内导轮：此结构可将内部部件转到外侧，便于对内导轮的检修。

二、维护、保养

- 1、减速机连续工作每半年更换一次40号机械油。设备长期停运后再投运时，必须更换新机油。
- 2、减速机运行后，必须保持正常油位（油标中心线位置）。
- 3、滚子链应每月一次涂锂基润滑脂。

- 4、导轮内每月注入一次3号锂基润滑脂（应加满轴承腔）。加油时可打开轴承盖用加油枪注射。
- 5、拆减速机上的链轮时不能用锤头打击，要用工具。
- 6、装减速机上的链轮时，应采用加热法（温度1000C）。
- 7、更换圆环链条时，左右两链条应搭配，其长度误差 30mm。
- 8、刮板磨损后，可用“堆焊焊条”堆焊，堆焊高度4mm。
- 9、设备每年涂一遍面漆。漆膜厚度 0.2mm。
- 10、内导轮及托轮每年小修时应清洗轴承腔，重新加满3号锂基润滑脂（形成油墙以保护轴承免受灰水侵袭）。

三、安全保护

1、捞渣机过载保护采用电子保护，变频器内部电子电路有专项功能，电流的设定值，变频器厂家出厂前已设定好，用户不需调整。

除过载保护功能外，还能完成断相保护。

2、断链保护采用接近开关检测转速信号，出厂前已调整好，用户不需调整。当链条断链后，设备在20秒内停机报警。

2.3 液压自动张紧系统的安装为便于发货及保管，设备出厂时已将张紧系统拆下，现场需按以下要求进行组装。组装顺序：张紧调节轮架—张紧轮组件—油缸—动力站—液压管路。

2.3.1张紧调节轮架

出厂前已将固定张紧调节轮架的螺栓焊于机壳上，现场只需将轮架按螺栓位置装靠预紧固即可，待其他部件安装后确保张紧轮组件上下滑动自如后再将螺母安全拧紧（右图）。

2.3.2 张紧轮组件

先按右上图将张紧轮组件上端部的零件安装到轴上，并拆下轮架上部的槽钢，然后将组件沿轮架上的导板装在轮架上，再将拆下的槽钢重新装好。

2.3.3 油缸的安装

按右上图将两侧的油缸安装到位，注意将油缸的进出油口指向外部，并保持进出油口的清洁（管路未连接前不得拆下油口护盖）。

2.3.4 张紧系统液压管路

管路安装前先将动力站用螺栓固定在张紧装置液压动力站支座上，然后按链条张紧系统液压管路施工图连接固定液压管路。所有管件安装前应进行清洗，确保管件的清洁。系统启动前及启动过程中应检查所有的管接头是否全部拧紧，有无渗漏情况。待管路连接完毕后油箱内加注100号抗磨液压油，但刮板未完成装配前不得启动本液压系统。

注意以下事项：

- (1) 连接保护装置及接头上的包装须保留到终装配时方可拆除；
- (2) 接头体的搬运要很小心，如不慎掉在地上，则要检查是否出现划痕，密封是否离位；
- (3) 所有接头都可能因热膨胀或振动而松动，启动正常后需要再次拧紧。

台湾干式捞渣机推荐厂家由青岛科成亿环保电力科技有限公司提供。青岛科成亿环保电力科技有限公司是山东青岛,电力的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在科成亿电力设备领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创科成亿电力设备更加美好的未来。