

自动螺丝机 螺丝机 苏州隆裕达金属制品

产品名称	自动螺丝机 螺丝机 苏州隆裕达金属制品
公司名称	苏州隆裕达金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区临湖镇东山大道4168号19栋
联系电话	18913135938 18913135938

产品详情

选用自动锁螺丝机，只要按照这4步即可了，自动筛选、自动补料、是否浮牙、是否重复给料。如果这4步都完全通过，那么这就是一台比较的螺丝机了。

螺丝机设备优点；

- 1、提高生产效率，减少工人，节约成本。
- 2、不用手取螺丝，螺丝自动送料到批嘴。
- 3、单手锁紧作业，轻松的下压电批就完成了锁螺丝。
- 4、达到60粒/分钟。
- 5、螺丝不会二次污染。
- 6、降低工人的劳动强度。
- 7、液晶显示屏，可以计数、报警。
- 8、提升公司的统一形象

分析螺丝机的应用体系

?? 操作螺丝机工只需做简易的实际操作：在机器设备前放产品，定时保护螺丝机原材料的供货状况，大大简化了实际操作，进步功率，减少打螺钉时间，自动螺丝机，避免欠佳品及人为因素的坏品。体系软件机器设备构造。

螺丝机体系软件由硬件配置和手机软件构成。螺丝机硬件配置一部分：PLC、触摸屏、汽缸、继电器、磁性开关、过滤设备及调压阀、螺丝机各式各样感应开关、保护光纤传感器、计断器、轻触开关、显现灯、警报灯。

空气开关、电源变压器、电动起子、体系软件机器设备箱、开关箱、定位工装夹具等构成。手机软件一部分：起动效果、全主动方法、手动式方法、时间设置控制模块、记数归零控制模块、汽缸舒张压时间控制模块、风批上班时间控制模块等构成。

自动锁螺丝机对螺丝的要求有以下：

1、螺丝长度及规格。

螺丝的总长必需要大于螺丝帽径的1.2mm以上，螺丝孔深度不超过40mm。在工作的时候，一定要检查螺丝孔位周边10mm内有没有障碍物，螺丝机，因为障碍物必定会影响生产中的操作。别的螺丝孔位表面一定要是平面活着小于30度的斜面。

2、是否带垫片。

如果螺丝带垫片，并且垫片是大于螺丝帽径的，那么就要以垫片的直径为准了，这样才不会再供料管里翻转。如果螺丝确实达不到螺丝的总长大于螺丝帽径的1.2MM以上，那么，螺丝机厂家，供料方法就要采纳吸附或者其他方法等等。

3、螺丝的螺纹。

螺丝的螺纹是不一样的，有三角牙自攻锁紧螺丝，它和公制螺纹的螺距，夹角一致，可是截面是个三角形，有D，C值2个控制锁紧的参数。能够到达锁紧功能。

自动螺丝机-螺丝机-苏州隆裕达金属制品(查看)由苏州隆裕达金属制品有限公司提供。苏州隆裕达金属制品有限公司是一家从事“激光打标机，激光焊接机，螺丝机，UV固化炉”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“苏州隆裕达”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使苏州隆裕达金属制品在行业专用设备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！