

PC/ABS基础创新塑胶（南沙）MC1300-100L 本色 可电镀 可喷涂

产品名称	PC/ABS基础创新塑胶（南沙）MC1300-100L 本色 可电镀 可喷涂
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	30.00/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

产品详情

PC/ABS，聚碳酸酯和丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物和混合物，是由聚碳酸酯(Polycarbonate)和聚丙烯腈(ABS)合金而成的热可塑性塑胶，结合了两种材料的优异特性，ABS材料的成型性和PC的机械性、冲击强度和耐温、抗紫外线(UV)等性质，可广泛使用在汽车内部零件、商务机器、通信器材、家电用品及照明设备上。

加工工艺

干燥处理:加工前的干燥处理是必须的。湿度应小于0.04%，建议干燥条件为90~110C，2~4小时。

。

注射速度:尽可能地高。

化学和物理特性: PC/ABS具有PC和ABS两者的综合特性。例如ABS的易加工特性和PC的优良机械特性和热稳定性。二者的比率将影响PC/ABS材料的热稳定性。PC/ABS这种混合材料还显示了优异的流动特性。收缩率在0.5%左右。

注塑设备的选择：

在确定注塑机的规格时，除要考虑锁模力外，对无卤阻燃PC/ABS，应尽量选用最大注塑量低的机台。当总注塑重量（所有型腔，包括流

道和注道）等于注塑机最大注塑容量的50~80%时，一般可以获得效果。使用大料筒机器时，极小的注射量会造成树脂的滞留时间不

必要地延长，从而导致树脂降解。如果必须在建议温度范围的高温段进行注塑，应选择较小的注塑机料

筒容量，建议注塑量大于最大注塑

容量的60%，以缩短材料的停留时间，降低材料降解的可能性。