

# PC/ABS基础创新塑胶（南沙）FXE1414L-955 含紫外线稳定剂 用于电子设备外壳

产品名称	PC/ABS基础创新塑胶（南沙）FXE1414L-955 含紫外线稳定剂 用于电子设备外壳
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	36.00/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

## 产品详情

PC/ABS特点：

- 1、综合性能较好，冲击强度较高，化学稳定性，电性能良好。
- 2、与372有机玻璃的熔接性良好，制成双色塑件，且可表面镀铬，喷漆处理。
- 3、有高抗冲、高耐热、阻燃、增强、透明等级别。
- 4、流动性比HIPS差一点，比PMMA、PC等好，柔韧性好。
- 5、用途：适于制作一般机械零件，减磨耐磨零件，传动零件和电讯零件。
- 6、同PVC（聚氯乙烯）一样在屈折处会出现白化现象。

PC/ABS，聚碳酸酯和丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物和混合物，是由聚碳酸酯（Polycarbonate）和聚丙烯精（ABS）合金而成的热可塑性塑胶，结合了两种材料的优异特性，ABS材料的成型性和PC的机械性、冲击强度和耐温、抗紫外线（UV）等性质，可广泛使用在汽车内部零件、事务机器、通信器材、家电用品及照明设备上。

典型应用范围:手机外壳、计算机和商业机器壳体、电器设备、草坪园艺机器、汽车零件仪表板、内部装修以及车轮盖）。

注塑模工艺条件:干燥处理：加工前的干燥处理是必须的。湿度应小于0.04%，建议干燥条件为90~110C，2~4小时。熔化温度：230~300C。模具温度：50~100C。注射压力：取决于塑件。注射速度：尽可能地高。

Sabic（PC/ABS）CYCOLOY系列销售一览表

C1200HF-100	PC+ABS	流动性好，冲击性好，耐热性高。低温延展性。汽车电器。
C2800-701	非氯化和非溴化阻燃PC + ABS为各种应用提供平衡的流动和冲击性能。	
C2950-111	非氯化和非溴化阻燃PC / ABS提供平衡的流量和冲击，以及改进的耐热性，适用于各种应用。数据	
C6600-76701	使用非溴化和非氯化阻燃剂系统的阻燃PC / ABS共混物，使用非溴化和非氯化阻燃剂系统的阻燃PC / ABS共混物，为宽v提供水解稳定性和优异的流动	
CP8320-BK1068	PC + ABS，电镀级	
LG9000-701	中等流动性，良好的冲击性，中等耐热性。降低光泽。汽车。	
CM8622	抗撞击性，良好PC + ABS	
XCM830	刚性，高PC + ABS	
CM6210	高弹性FR PC / ABS用于挤出和热成型	
XCY620	PC + ABS，热稳定，冲击改性，水解稳定。	
XCY620S	良好的流动/冲击/高耐热性平衡，水解和热老化后良好的性能保持	
CE3510	阻燃PC / ABS混合物使用非溴化和非氯化阻燃系统，提供高冲击，高热和优异的挤出和热成型特性。无卤素根据DIN VDE	
CY2010	0472/815有线通道 阻燃PC / ABS混合物，使用非溴化和非氯化阻燃系统，为各种薄壁或大尺寸应用提供水解稳定性和优异的流动性，包括商业设备，电视机壳	
CY6110	阻燃PC / ABS混合物，使用非溴化和非氯化阻燃系统，为各种薄壁或大尺寸应用提供水解稳定性和出色的流/冲击平衡。	
CY6310	PC + ABS，阻燃，冲击改性剂，脱模剂，PTFE，阻燃，冲击改性，不透明，	
CY6414	阻燃改性PC混合物，使用非溴化和非氯化阻燃系统，为应用于电器，照明和电气市场提供高热量。	