

大管径河北硅胶管押出机设备制造厂家瑞创机械

产品名称	大管径河北硅胶管押出机设备制造厂家瑞创机械
公司名称	东莞市瑞创机械有限公司
价格	88000.00/套
规格参数	品牌:瑞创机械 型号:RC65 主机功率:11KW
公司地址	东莞市虎门镇大宁创新路2号101室
联系电话	13922529569

产品详情

一、大管径河北硅胶管押出机设备用途：

适用于硅胶管、条、型材制品的挤出生产。

二、大管径河北硅胶管押出机设备工艺流程：硅胶制品经挤出机挤出后，悬空通过前置高温硫化烘道实现预硫化和快速定型作用；然后通过后烘道进行充分硫化，解决了传统硅橡胶挤出硫化工艺根本无法解决的生产和质量难题；如挤出硫化薄壁管十分圆整，无任何变形；挤制硫化大直径硅胶管和厚壁管，表面无任何压痕；挤制硫化各种断面形状复杂的异型硅胶条；保证尺寸，形状十分精确，对于硬度以30度至70度的各种软硬硅橡胶均能保证优良的挤出硫化效果；烘道采用内外层为不锈钢；隔热性能优越，保温时间长，节约能耗，整洁美观，对制品无任何污染；采用特制石英加热管，具有高温和辐射交互利用，硫化时间短，热效率高；烘道到达设定温度后，会自动转为恒温控制，此时自动关掉一个区加热器，以达节约电能；可用于生产硅胶管、硅胶条、异形条、发泡管等生产硫化时间短，生产效率高，每小时产量60-180KG左右；操作十分方便。三、大管径河北硅胶管押出机设备组成部分：硅胶管挤出机主机-----1.5米立式硫化烘道-----水平横式硫化炉-----硅胶收管机-----硅胶切管机

四、大管径河北硅胶管押出机设备性能：

1机械架构：机架底加整体加厚钢板,量更重,重心更低,保证机器高速运转稳定性2、动力系统：电器部分采用台达变频器控制,主电机采用江门江晟电机,提供的动力系统3、螺杆、料筒均采用高性能合金钢,具有耐磨损、耐腐蚀、高强度等优点。料筒加热段均有开沟槽和光滑段两种结构，满足不同原料的需求。4、温控系统:温度控制采用HUB智能温控表,双PID智能控制,采用全固态继电器,控制过程更安静可靠,风冷采用台湾多翼式风机,静音,风量大5、模具：采用S136模具钢，针对不同物料特性、采用不同材质的模具钢材及设计。6、硬顶或锁紧装置锁紧装置是根据物品挤出物理特性，增加产品在成型过程中的阻力，使制品更加密实。7、采用定长锯片切断机

东莞市瑞创机械有限公司提供的服务内容如下：

- 1：售前：我们会根据贵司的样品要求和实际生产车间进行深入沟通，能有效产品的针对性。
- 2：生产中：我们欢迎贵司相关技术人员前来监督，指导，我们也会阶段性的向贵州负责人汇报。
- 3：出货前：我们会用设备做出合格产品，并经贵司确认方出货。
- 4：出货后：货到后，相关安装师傅即会到位，工程师也会到们给予相关需要的培训和指导。