

保和液压 机车车轮拆装配套手动泵 南通手动泵

产品名称	保和液压 机车车轮拆装配套手动泵 南通手动泵
公司名称	德州市保和液压机具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州市七西工业园
联系电话	13969206774 13969206774

产品详情

手动泵单向阀和安全阀怎么调

安全阀整定压力的调整：【安全阀应由熟悉人员或指导下进行调试】

- 1、安全阀每次调整压力时，应卸去进口端压力或降低进口端压力至80%开启压力以下；
- 2、打开铅封，拆下手柄，卸下阀帽；
- 3、松开螺母，用扳手旋转调节螺杆；

【顺时针旋转调节螺杆，弹簧缩紧，开启压力升高；逆时针旋转调节螺杆，弹簧伸长，开启压力降低】

- 4、调整后固定锁紧螺母，开启进口端压力试验整定压力是否准确，如不准再逐步重复以上步骤；
- 5、安全阀的回座压力与开启压力有关，回座压力的调整一般由阀腔内调节圈的上下位移决定。

手动泵的压力如何调整：超高压手动泵作为一种简单方便的液压动力源被广泛应用在船舶工业、煤矿机械、石化、冶金、电力以及重型机械等多个领域。并以其体积小、重量轻、便于携带、安全性强等优势被广大用户接受。1、螺纹紧固件与紧固拉紧装置的动力源。可实现螺栓预紧度的控制，南通手动泵，液压油的工作压力可达到250Mpa。目前我国煤炭、电力、化工等行业都是用高强度液压螺母或，由超高压手动泵做动力源，取得了良好的效果。2、机械设备中光滑圆锥面或圆柱面过盈配合拆装的动力源。液压螺母是对轴承、齿轮、转子等光滑圆锥面和圆柱面过盈配合拆装的有效工具。

手摇泵属于柱塞泵的一种，其是由人力驱动的，主要由油箱、柱塞、进出口单向阀和手柄等部分组成，压力：0-500兆帕任选，压力大小用的体力不一样。

当向左摇动手摇泵手柄的时候，柱塞会向右运动，工作腔容积也会随着增大，而压力会随着减小，机车车轮拆装配套手动泵，打开进口单向阀，将油吸入，轮船舵机拆装配套手动泵，就在这个时候出口单向阀就会关闭，反之，柱塞会随着向右摇动手摇泵手柄的时候而向左运动，工作腔容积会随着减少，而压力会随着增大，打开出口单向阀，将油挤出，液压螺母拆装配套手动泵，进口单向阀就会随着关闭，柱塞往返一次的出油量等于柱塞的工作面积与其行程的乘积，通过工作腔容积的变化来吸油和挤油。此类型的手摇泵仅在排油行程供油，而在吸油行程不供油，因而也称为单作用式手摇泵。

保和液压(图)-机车车轮拆装配套手动泵-南通手动泵由德州市保和液压机具有限公司提供。行路致远，砥砺前行。德州市保和液压机具有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为液压机械及部件具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!