

PVC穿线管生产线 PVC一出二穿线管设备 青岛地区 设备批发 海沛斯出品

产品名称	PVC穿线管生产线 PVC一出二穿线管设备 青岛地区 设备批发 海沛斯出品
公司名称	青岛海沛斯塑料机械有限公司
价格	138000.00/台
规格参数	品牌:海沛斯 型号:16--40 产地:青岛胶州市
公司地址	山东省青岛市胶州市胶西工业园平成东路南段
联系电话	0532-85211877 18561660866

产品详情

产品介绍

产品描述

品牌

海沛斯塑机

管径范围

16 - 40

生产能力 (kg/h)

100--150KG/h

生产速度

10米以上

产地

青岛

售后服务

免费安装、调试

操作情况

自动化

可售卖地

全国

型号

SJSZ51/105

产品实拍

产品作用：

我公司开发研制的一模双出PVC穿线管生产线以锥形双螺杆挤出机为主机，配备不同的机头模具和相应的配套辅机即可一次生产双根小口径的PVC管（16-63），生产的制品广泛应用到建筑工程作为电线导管（暗管），也可作为一般房屋住宅配线导管（明管）以及邮电通信用管等，其具有抗压、易弯、阻燃、绝缘、等特点。一模双出PVC穿线管设备可同时高效挤出两条PVC管材，有效的节约了能源和人工的成本。采用新型研制的分区式全程真空吸附定型技术，使管材外壁极其光滑、美观。不仅提高生产效率，同时也提高了产品的档次。双牵引双切割一体机外形紧凑美观，操作方便快捷，并采用先进的牵引切割同步技术。

产品特色

我公司开发研制的一模双出PVC穿线管生产线以锥形双螺杆挤出机为主机，配备不同的机头模具和相应的配套辅机即可一次生产双根小口径的PVC管（16-63），生产的制品广泛应用到建筑工程作为电线导管（暗管），也可作为一般房屋住宅配线导管（明管）以及邮电通信用管等，其具有抗压、易弯、阻燃、绝缘、等特点。一模双出PVC穿线管设备可同时高效挤出两条PVC管材，有效的节约了能源和人工的成本。采用新研制的分区式全程真空吸附定型技术，使管材外壁极其光滑、美观。不仅提高生产效率，同时也提高了产品的档次。双牵引双切割一体机外形紧凑美观，操作方便快捷，并采用先进的牵引切割同步技术。

企业介绍

企业简介：

青岛海沛斯塑料机械有限公司是一家以满足客户要求为目的，从事新型塑料机械研究开发设计的专门制造商。公司拥有先进的加工设备、雄厚的技术储备和完善的检测手段，并有从事多年机械加工、电气自动化控制的技术人才，有自己的新产品开发试验车间，并与多家科研院校长期稳定合作，借鉴研究国外塑料加工先进技术和工艺，共制造出自动化程度高。

青岛海沛斯塑料机械有限公司是挤出设备的专门生产厂家。自创建以来，以市场为导向，以科技为依托，大力开发新产品。目前，本公司已成功开发研制了各种塑料机械成套生产线和配套塑料机械。

青岛海沛斯塑料机械有限公司是主要生产各种塑料圆丝拉丝机，塑料扁丝拉丝机，塑料打包带等生产设备的厂家。青岛海沛斯塑料机械有限公司生产的“海沛斯”牌机械具有生产工艺先进、自动化程度高、高效节能，环保等几大优点，并以过硬的产品质量、良好的企业信誉，销售所有地区，且出口到俄罗斯、印度、印尼、巴基斯坦、南非、伊朗、土耳其等国家，深受用户信赖，获得一致认可。

售后说明

青岛海沛斯塑料机械有限公司有着完整全面的售后体系，指定工程师落地指导安装设备，产品调试，生产流程，工艺技术一对一培训，指导，教学。

U-PVC电线穿线管挤出生产线以锥形双螺杆挤出机为主机配套不同的管机头模具和相应的辅机组成，主要用于生产双根PVC管，生产的管子主要适用于PVC给水管、排水管、电工穿线管等。生产线充分利用挤出机的挤出能力，生产材可以达到极高的质量，生产效率高、操作使用安全方便。

整机结构合理、性能稳定可靠，实现挤出机电机、牵引机电机的同步调速。并采用抽真空定径方法，定径效果好、自动化程度高，并设置有良好的人机界面。

生产线辅机真空定径箱为双管定径，由两只定径箱组合而成，单独才做；箱体由不锈钢材料制作而成，液面高度自动控制，前后移动由电机控制；牵引机采用进口变频器调速，切割机自动定长切割，采用PLC控制工作程序。

生产线型号：

型挤生装产生
号出产机量产

机管线总线
径速容长
范度量度
围

P SJ 16 1- 55 15 24

V Z -4 15kw0- m

C -5 0 m/ 23

D 5 m mi 0k

55 m n g/

(h

—

出

二

)

P SJ 63 1- 60 20 26

V Z- -1 10kw0- m

C 65 10m/ 43

D m mi 0k

65 m n g/

h