

西门子宜兴代理商

产品名称	西门子宜兴代理商
公司名称	上海励玥自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市金山区张堰镇花贤路69号1幢A4619室
联系电话	18268618781

产品详情

标识未处理的块：未处理的块带有可见的标记。该标记位于块表头中的运行时属性字段中。

显示用户名：安装 SIMATIC Logon Service 且有用户登录后，状态栏中将指示用户名。

更新块类型：

多重项目：如果已在主数据库中插入新版本的多重项目数据块，则可以针对版本变动来检查该多重项目的 S7 程序。将通过一个向导来执行调查和选择要更新的 S7 程序，此向导可在 SIMATIC Manager 中使用菜单命令“工具”(Tools) > “图表”(Charts) > “更新块类型”(Update block types)。

单个项目：可以在可任意选择的单个项目中更新不是多重项目的主数据库（如 PCS 7 库）的库中的块类型。对于这中集中式类型比较，还将调整所有关联的块实例。

装载程序以进行测试：经过修改的程序可装载到测试系统中（另一个 CPU 或 PLCSIM）以便在将程序装载到目标程序之前测试更改的效果。使用“装载到测试 CPU”（Load into test CPU）功能（S7 装载对话框中的选项），程序将保留装载修改内容的功能。

全局声明：在 SIMATIC Manager 的组件视图中，可以为每个项目选择“全局声明”（Global declarations）文件夹。该文件夹包含子文件夹“计数器”（Counters）和“单位”（Units）。“单位”（Units）文件夹已包含随 CFC 安装的单位的列表；含有计数值的“计数器”（Counters）文件夹中的计数必须手动插入或声明。

版本标识：在版本管理中，在创建可以在对象属性中更改或与组态数据的相应工作状态匹配的图表、SFC 类型和全局声明时，将向它们分配版本号。

6ES7518-4AP00-0AB0	CPU 1518-4 PN/DP, 3 MB 程序, 10 MB 数据, 集成 3PN, 1DP

		以太网接口，1DP 接口
6ES7516-3AN00-0AB0	6ES7516-3AN01-0AB0	CPU 1516-3 PN/DP, 2MB程序集成2M数据口, 101ns ; 集成 2PN 接口，1 以太网接口，1DP 接口
6ES7515-2AM00-0AB0	6ES7515-2AM01-0AB0	CPU 1515-2 PN ,500K程序,3M数据，集成 2PN接口
6ES7513-1AL00-0AB0	6ES7513-1AL01-0AB0	CPU 1513-1 PN : 300 KB 程序，1.5 MB 数据；40 ns；集成 2PN 接口，
6ES7511-1AK00-0AB0	6ES7511-1AK01-0AB0	CPU 1511-1 PN : 150 KB 程序，1 MB 数据；60 ns；集成 2PN 接口，
6ES7512-1DK00-0AB0	6ES7512-1DK01-0AB0	CPU 1512SP-1 PN, 200KB 程序，1MB数据
6ES7510-1DJ00-0AB0	6ES7510-1DJ01-0AB0	CPU 1510SP-1 PN, 100KB 程序，750KB数据
6ES7507-0RA00-0AB0		PS : 60 W，额定输入电压 AC/DC 120/230 V
6ES7505-0RA00-0AB0		PS : 60 W，额定输入电压 DC 24/48/60 V
6ES7505-0KA00-0AB0		PS : 25 W，额定输入电压 DC 24 V
6ES7532-5HF00-0AB0		AQ 8 : 模拟输出模块，8AQ，U/I，高速
6ES7532-5NB00-0AB0		AQ 2: 模拟输出模块,2 AQXU/I ,标准型，25mm,包含前连接器
6ES7532-5HD00-0AB0		AQ 4 : 模拟输出模块，4AQ，U/I
6ES7531-7NF10-0AB0		AI 8 : 模拟输入模块，8AI，U/I，高速

		25mm,包含前连接器
6ES7531-7KE00-0AB0	AI 8: 模拟输入模块	AI 8: 模拟输入模块, 4AI, 4AO, 标准型, 25mm, 包含前连接器
6ES7534-7QE00-0AB0		AI4/AQ2: 模拟量输入/输出模块4AI,2AO,标准型,25mm,包含前连接器
6ES7523-1BL00-0AA0		DI/DQ 16X24CDV/16X24VDC/0.5A BA,包含前连接器.
6ES7522-5HF00-0AB0		DQ 8: 数字输出模块, 8DQ, 继电器, 230 V AC/ 5A
6ES7522-5FF00-0AB0		DQ 8: 数字输出模块, 8DQ, 可控硅, 230V AC/ 2A
6ES7522-1BL00-0AB0		DQ 32: 数字输出模块, 32DQ, 晶体管, 24 V DC/ 0.5A
6ES7522-1BH00-0AB0		DQ 16: 数字输出模块, 16DQ, 晶体管, 24 V DC/ 0.5A
6ES7522-1BF00-0AB0		DQ 8: 数字输出模块, 高性能 8DQ, 晶体管, 24V DC/2A
6ES7522-1BL10-0AA0		DQ 32x24VDC/0.5A BA, 包含前连接器
6ES7522-1BH10-0AA0		DQ 16x24VDC/0.5A BA, 包含前连接器

监视控制质量

根据设定值、实际值和调节变量等的在线数据，ConPerMon 块可以测定某个控制器块（例如，PID 控制器）的控制质量。根据比较质量的偏差，如调试过程中的控制质量，它会触发警告或报警。所有对工厂或工厂单元控制质量进行监视的面板都能汇总在 OS

屏幕上，这样可以及早检测出故障，并进行分析和改正。

Smith 预估器

对于死区时间长且相对恒定的过程，使用 Smith 预估控制器，可以显著地提高其控制质量。通过过程模型和实际过程的并行运行，可以消除死区时间要素，使得控制器可以设计用于无死区时间过程，因而实现更高效率。

基于模型的预测性多变量控制

基于模型的预测性多变量控制器 (MPC) 能够在较长时间段内，单独分析复杂过程中几个相关变量的行为。其结果将用于这些变量的优化控制。从而可有效消除对这些相互依赖的变量进行分别控制而带来的不利的交互作用。使用过程动力学的数学模型，MPC 能够预测规定时间段（预测时域）过后的响应，并进而优化质量标准。

APL 提供有两个具有不同功能和性能的多变量控制器：

MPC4x4 (ModPreCon)，可用于多 4 个耦合的操纵变量和受控变量

MPC10x10，可用于多 10 个耦合的操纵变量和受控变量，以及 4 个可测干扰变量

注：基于型号的多变量控制器对指定自动化系统的存储器和处理时间都有很高要求。因此，在使用它们之前应检查指定自动化站的资源。

图形编辑器

用于操作员系统工程组态的项目数据使用 SIMATIC Manager

进行管理。所有与操作与监视过程变量（如消息和 HMI 变量）有关的数据，都是在定义自动化功能的过程中自动生成的。功能强大的图形编辑器可用于生成过程显示。

DOCPRO

DOCPRO 是一个根据确定的标准，高效生成和管理工厂文档的工具。通过该工具，可以自由构建项目数据，以标准线路手册的形式，处理这些数据，并以统一格式进行打印。还可以加入自己的封面、布局、图形、标识或标题块数据。打印过程也非常容易控制：可以专门打印项目的某个部分或所有项目数据。