

苏州吴中区不锈钢管焊缝表面缺陷检测-无损探伤检测单位

产品名称	苏州吴中区不锈钢管焊缝表面缺陷检测-无损探伤检测单位
公司名称	广分检测认证有限公司
价格	.00/广分检测
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582169 18662582169

产品详情

主要检测项目：

1.常规元素分析：品质（成份分析）、硅(Si)、锰(Mn)、磷(P)、碳(C)、硫(S)、镍(Ni)、铬(Cr)、铜(Cu)、镁(Mg)、钙(Ca)、铁(Fe)、钛(Ti)、锌(Zn)、铅(Pb)、铋(Bi)、砷(As)、钠(Na)、钾(K)、铝(Al)、牌号测定

2.物理性能

：磁性能、电性能、热性能、抗氧化性能、耐磨、盐雾、腐蚀、密度、热膨胀系数、弹性模量、硬度；

3.化学性能：大气腐蚀、晶间腐蚀、应力腐蚀、点蚀、腐蚀疲劳、人造气氛腐蚀；

4.力学性能：拉伸、弯曲、屈服、疲劳、扭转、应力、应力松弛、冲击、磨损、硬度、耐液压、拉伸蠕变、扩口、压扁、压缩、剪切强度等；

5.工艺性能：细丝拉伸、断口检验、反复弯曲、双向扭转、液压试验、扩口、弯曲、卷边、压扁、环扩张、环拉伸、显微组织、金相分析；

6.无损检验：X射线无损探伤、电磁**声、**声波、涡流探伤、漏磁探伤、渗透探伤、磁粉探伤

7.失效分析：断口分析、腐蚀分析等；

8.金相检验：宏观金相、微观金相；

产品检测范围：

包括金属、钢丝、热轧盘条、普通钢材(棒、板、管、带)、特殊钢材(棒、板、管、带)、铸铁、紧固件、焊接工艺评定、铝合金型材等，不锈钢，铸铁，碳素钢，结构钢，合金钢，工具钢，耐热钢，耐磨钢，合金渗碳钢，铸钢，灰铸铁、可锻铸铁、球墨铸铁、蠕墨铸铁，白口铸铁、灰口铸铁、麻口铸铁，碳素

结构钢，易切削钢，合金结构钢，低合金高强度钢，弹簧钢，滚动轴承钢，合金工具钢和高速工具钢，焊条钢，电工用硅钢，电工用纯铁，铁合金，铝合金，铜合金，钛合金，锌合金，锡合金，镁合金，镍合金等。

探伤检查范围：

- 1、焊缝表面缺陷检查。检查焊缝表面裂纹、未焊透及焊漏等焊接质量。
- 2、内腔检查。检查表面裂纹、起皮、拉线、划痕、凹坑、凸起、斑点、腐蚀等缺陷。
- 3、状态检查。当某些产品（如蜗轮泵、发动机等）工作后，按技术要求规定的项目进行内窥检测。
- 4、装配检查。当有要求和需要时，使用亚泰光电工业视频内窥镜对装配质量进行检查；装配或某一工序完成后，检查各零组件装配位置是否符合图样或技术条件的要求；是否存在装配缺陷。
- 5、多余物检查。检查产品内腔残余内屑，外来物等多余物。

****声探伤基本原理：**

****声波探伤是利用**声能透入金属材料的深处，并由一截面进入另一截面时，在界面边缘发生反射的特点来检查零件缺陷的一种方法，当**声波束自零件表面由探头通至金属内部，遇到缺陷与零件底面时就分别发生反射波来，在萤光屏上形成脉冲波形，根据这些脉冲波形来判断缺陷位置和大小。**

优缺点：

****声波探伤比X射线探伤具有较高的探伤灵敏度、周期短、成本低、灵活方便、效率高，对人体无害等优点。**

缺点是对工作表面要求平滑、要求富有经验的检验人员才能辨别缺陷种类、对缺陷没有直观性；声波探伤适合于厚度较大的零件检验。**