

广州粘钢加固 深圳建筑加固 佛山包钢加固

产品名称	广州粘钢加固 深圳建筑加固 佛山包钢加固
公司名称	犇盈建设
价格	300.00/平方
规格参数	绳锯机:1800 DD-220:380 广州:020
公司地址	广州市番禺区石壁镇都那村都那南路12巷2号101
联系电话	138-26151100 138-2615-1100

产品详情

粘钢加固是利用高性能环氧胶粘剂将钢板粘结到混凝土构件表面，使钢板与混凝土形成一个统一的整体，利用钢板良好的抗拉强度来提高构件的承载能力和刚度。粘钢加固也是一种常用的加固技术，由于其施工速度快、耐久性好、柔性强、形式多样，具有良好的经济价值而被广泛应用。

在粘结钢的过程中需要植入一些地脚螺栓。这些锚栓对压接钢的影响不同于涂层粘钢。压力注射粘结钢，这些锚固件只起到固定钢板的作用，在固定钢板时应注意锚固螺栓不要拧得太紧，需要确保钢板与加固构件之间有一个2-3mm的无阻隔间隙，以便抓住胶水。

锚栓不仅起到临时固定的作用，而且还起到压力的作用，以确保胶体均匀有效地将钢板粘结到加固构件上。锚固螺栓在粘钢过程中起着非常重要的作用，因此严格选用和布置。

首先锚栓应采用化学锚栓，不得采用膨胀螺栓。因为膨胀螺栓受力不稳定，如果在粘钢胶没有完全固化的情况下，膨胀螺栓出现受力失效的情况会导致该锚栓附近位置出现空鼓现象。

然后要求锚栓不应大于M10。很多人会认为锚栓直径越大，起到的锚固作用会越大。其实这句话本身并没有错，而是在粘钢时，锚栓起到的主要作用是临时固定和临时加压，所以根本不需要多大的锚固力，如果锚栓太大，反而会需要在钢板上和被加固构件上开较大的螺栓孔，在钢板上开孔太大会减小钢板的受力截面积，削弱钢板受力，被加固构件开孔太大会破坏原有构件。

同理锚栓间距也不应太小，规范规定锚栓的边距和间距分别不小于60mm和250mm。而在锚栓起加压作用时，间距也不应大于500mm，故在粘钢加固时锚栓距离控制在250mm-500mm时比较合理的。需要重点强调一点的是在任何情况下都不得考虑锚栓参与胶层的受力。

钢筋混凝土受弯构件粘钢加固是在构件承受力不足区段（正截面受拉区、正截面受压区或斜截面）表面粘贴钢板，这样可提高被加固构件的承载力，且施工方便。

采用粘钢加固的钢筋混凝土梁，其正截面承载力可按钢筋混凝土受弯构件正截面承载力的方法计

算；当构件斜截面抗剪承载力不够时，可采用粘贴U形箍板或斜向钢板条进行加固，可按钢筋混凝土受弯构件斜截面承载力公式计算。钢筋混凝土受弯、受压、受拉构件粘钢加固设计可按建设部颁《混凝土结构加固设计规范》（GB 50367--2006）进行正截面和斜截面加固计算，确定钢板厚度及布置方式。

对钢筋混凝土受弯构件进行正截面加固时，其受拉面沿构件轴向连续粘贴的加固钢板宜延长至支座边缘，且应在钢板的端部（包括截断处）及集荷载作用点的两侧，设置U形钢箍板（对梁）或横向钢压条（对板）进行锚固。

工艺特点

- 1、施工简便、快捷、基本不增加被加固构件断面尺寸和重量。
- 2、建筑结构胶将钢板（型钢）与混凝土紧密粘接，将加固件与被加固体合为一体，结构胶固化时间短，完全固化后即可正常受力工作。

适用范围编辑

- 1、适用于承受静力作用的一般受弯及受拉构件。
- 2、使用环境温度不超过5~60℃，相对湿度不大于70%及无化学腐蚀的使用条件为限，否则应采取有效的防护措施。
- 3、当构件混凝土强度等级低于C15时，不宜采用本法加固

施工工艺编辑

粘贴面处理 加压固定及卸荷系统准备（根据实际情况和设计要求，卸荷步骤有时省去）
胶粘剂配制 涂胶和粘贴 固化、卸加压固定系统 检验 维护

在粘钢过程中，看似一个小小的锚栓，如果布置不合理也会影响到整个加固效果，所以在进行加固时不管是施工单位还是材料供应商一定要找一些专业的合作单位，才能保证加固效果得到保证。