

智能化配电箱生产线 配电箱自动化冷弯成型机

产品名称	智能化配电箱生产线 配电箱自动化冷弯成型机
公司名称	山东博凌机械科技有限公司
价格	89998.00/套
规格参数	品牌:博凌冷弯 型号:bl300 产地:潍坊
公司地址	山东潍坊经济开发区永康路2号（锦泽纺织院内）（注册地址）
联系电话	7907877 18853656957

产品详情

智能配电箱生产线 配电箱自动化冷弯成型机 生产线是生产配电箱外壳的专用成型设备。待加工的带卷里行在借助边拼成凸字型并切断，再由天车取料。在重力作用下，以0-10m的线速度进入折弯部分后，产品按要求折四个重符合器面规是箱菌象的着突徐箍。本合同规定的数量、规格、性能和需方的使用要求，保证货物的质

智能配电箱生产线主要技术参数

智能配电箱生产线 配电箱自动化冷弯成型机主要组成自动开卷机-校平-送料连续冲孔-成型-切断-安全

序号 名称 品牌

- 1 编码器 欧姆龙
- 2 人机界面 7吋
- 3 可编程控制器（PLC） 三菱
- 4 低压断路器 正泰
- 5 交流接触器 正泰
- 6 变频器 易能
- 7 液压电磁换向阀 台湾
- 8 导轨 台湾
- 9 伺服系统 三菱

2、成型参数

- a、成型组数：14组辊轮成型
- b、主轴规格：φ48mm 45#钢材料调质处理
- c、辊轮材质：Gr12模具钢热处理
- d、整体式牌坊：由25mm钢板精加工而成，孔距误差小于0.1mm

e、底板厚度：20mm

3、成型能力

a. 带卷外径：1250mm (Max.)

b. 材料成型厚度：0.8-1.2mm

c. 产品深度140mm-250mm可调

4、成型机组速度参数

a. 线速度 0 - 10m/min

b. 加速时间 < 30秒

5、成型精度

a. 剪切长度公差： $\pm 0.3\text{mm/m}$

b. 宽度公差： $\pm 1\text{mm}$

c. 镰刀弯：2mm/m

d. 毛刺：0.1mm (新刀刃在合理间隙剪切普碳钢板)

e. 高度公差： $\pm 1\text{mm}$ 设备结构及系统配置：

公司简介山东博凌机械科技有限公司，位于山东潍坊经济开发区。是研发生产高精度冷弯成型设备及各种非标自动化生产线的综合性高科技企业。涉及研发和制造金属型材加工过程中的送料、校平、冲孔、成型、切断以及焊接、铆接、折弯、搬运和包装等自动化生产系统。高精度冲孔冷弯成型生产线主要为：配电箱/柜自动生产设备（基业箱、威图柜、动力箱、PZ30箱、多媒体箱、不锈钢防雨箱、动力柜、机柜等）；超市/仓储货架系列成型生产线（层板、背板、立柱、横梁、托臂、抱合梁等）、防火阀/正压风阀系列成型生产线（C/U/Z型阀体、叶片、边条、组装生产线）；消火栓箱自动生产线、电缆桥架成型生产线（槽式、托盘式、盖板、梯级、横撑、底板）、粮仓系列成型机（波纹板、立柱、CZ型钢）、光伏支架成型机、抗震支架成型机、车厢板成型机、汽车防撞梁成型机、不锈钢门框成型机、电梯导轨成型机、电器柜骨架成型机、钢跳板成型机、阴/阳极板成型机、高速公路护栏板成型机、护栏及立柱成型机等。作为新技术新工艺的开创者。公司技术团队不断地致力于产品的研发和创新，为生产企业寻找新的突破口，不断的提高板材加工行业的智能化生产水平。目前专业制造能处理0.2mm—12mm厚金属板材；最高精度可以控制在0.1毫米以内。科技含量和技术水平一直处于行业的领头羊地位。公司通过了ISO质量管理体系认证和CE认证，并拥有数十项专利，产品远销澳洲、欧洲、东南亚、中东地区、南美、非洲等地区。公司本着“技术第一、质量可靠、服务优质”的宗旨，正努力成为中国高精度冷弯成型行业最有竞争力的企业。长期以来，公司坚持“技术是博凌的基础，质量是博凌的核心，服务是博凌的动力”，来回馈国内外新老客户，成就双赢。